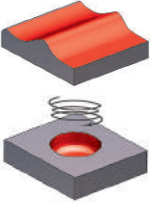
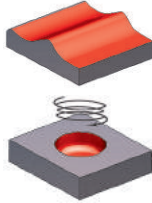
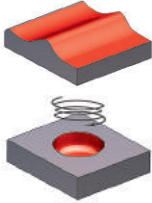
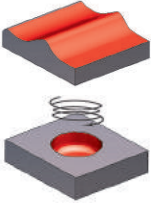
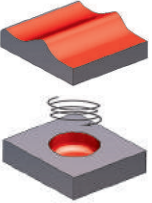
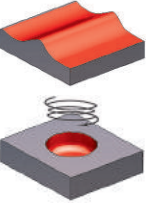


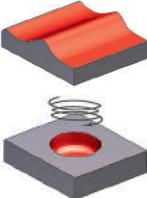
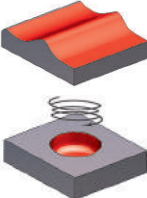
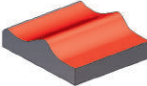
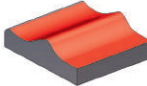
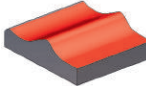


	Стр.
Фрезы для профильного фрезерования	148-165
Фрезы для фрезерования с большими подачами	166-170
Фрезы с углом в плане 45°	171-177
Фрезы с углом в плане 90°	178-195
Концевые фрезы - сверла	196-199
Концевые фрезы для Т-образных пазов	200-202
Концевые торцово-цилиндрические фрезы	203-220
Насадные торцово-цилиндрические фрезы	221-227

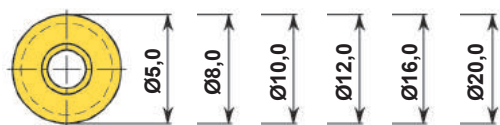
Концевые фрезы для профильного фрезерования

Вид фрезы						
Обозначение	MT100..RD05	MT100..RD08	MT100..RD10	MT100..RD12	MT100..RD16	MT100..RP20
Страница	151-154	151-154	151-154	151-154	151-154	151-154
Режущая пластина						
Страница СМП	46	47	47	47	47	49
Обрабатываемый материал	P	...	...	...	...	...
	M	...	...	...	...	...
	K	..				..
	N	...				...
	S	...	...	...	...	...
	H					
Угол в плане	00°	00°	00°	00°	00°	00°
Диапазон Ø, мм	8-20	12-25	20-32	20-50	25-50	25-50
Мак глубина резания, мм	2,5	4	5	6	8	10
Вид обработки	R	...	...	...	...	...
	M	...	...	...	...	...
	F	...	...	...	...	...
Осевая подача	..	..	..	..	..	..
Внутренний подвод СОЖ	 	 	 	 	 	 
Тип обработки						

Концевые фрезы для профильного фрезерования

Вид фрезы					
Обозначение	MT100..RN10	MT100..RN12	MT100L..ZD/ZP	MT100L..XO	MT100LS..RB
Страница	156-157	156-157	158-159	160-161	162-165
Режущая пластина					
Страница СМП	48	48	72	71	44-45
Обрабатываемый материал	P	•	•	• • •	• • •
	M	• • •	• • •	•	• •
	K			• •	
	N				• • •
	S	• •	• •	•	• •
	H				
Угол в плане	00°	00°	00°	00°	00°
Диапазон Ø, мм	25-32	32-50	16-50	12-40	10-32
Мак глубина резания, мм	2,5	3	17-43	10-28	13-32
Вид обработки	R	• • •	• • •	• • •	
	M	• • •	• • •	• • •	•
	F	• • •	• • •		• • •
Осевая подача			•	•	•
Внутренний подвод СОЖ					
Тип обработки					

Концевые фрезы для профильного фрезерования



MT100...RD/RP

Ø8-50

Основное назначение фрез - черновая копировальная обработка, фрезерование плоскостей.

Возможно движение подачи одновременно по трем координатам.

Высокая эффективность фрезерования широкого спектра материалов, включая нержавеющую сталь, титановые сплавы.



MT100...RN

Ø25-50

Новые фрезы с двухсторонними пластинами.

Эффективное решение для сложного контурного фрезерования.

Положительная геометрия. Низкие силы резания.

8 эффективных режущих кромок. Защита от проворота пластины.

Высокоэффективное фрезерование труднообрабатываемых материалов.



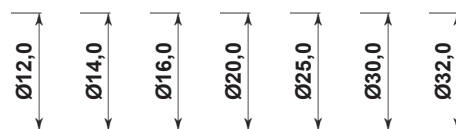
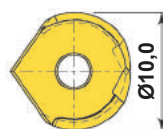
R5,0 R8,0 R10,0 R12,5 R15,0 R16,0 R20,0

MT100L...XO

Ø12-40

Высокопроизводительное фрезерование сложных поверхностей штампов и прессформ.

Два эффективных зуба.



MT100LS...RB

Ø10-32

Основное назначение - чистовая копировальная обработка.

Лучшая конструкция для чистового фрезерования сложных трехмерных поверхностей.

Эффективное фрезерование штампов и прессформ на станках с ЧПУ.

Возможна пространственная обработка.



R8,0 R10,0 R12,5 R16,0 R20,0 R25,0

MT100L...ZP/ZD

Ø16-50

Эффективное фрезерование штампов и прессформ на станках с ЧПУ.

Основное назначение - копировальная обработка.

Лучшая конструкция для чернового фрезерования сложных трехмерных поверхностей.

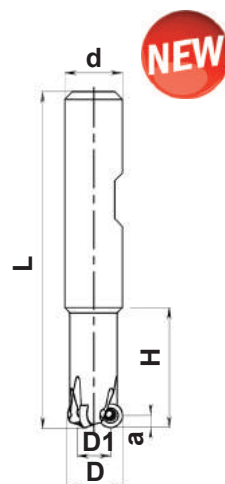
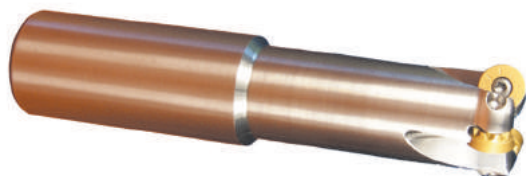
Возможна пространственная обработка.



широкий спектр обрабатываемых материалов

MT100

Концевые фрезы с круглыми СМП



нормальное исполнение

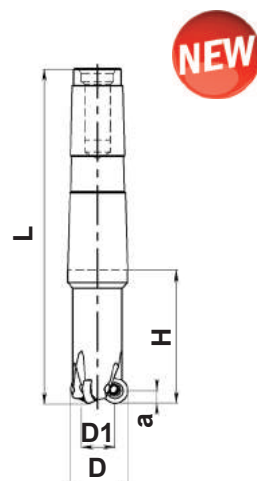
Хвостовик - цилиндрический типа "Weldon" DIN 1835 В*

Обозначение	Размеры, мм						Z	nmax RPM	 кг		 Кол.			
	D	a	D1	H	L	d								
MT100-W...RD05 Глубина резания до 2,5 мм														
MT100-008W10R01RD05	8	2,5	3	20	80	10	1	35000	0,1	RDHX0501MO...	1		T200355-06	7006-T 0,7 Nm
MT100-010W12R02RD05	10	2,5	5	30	80	12	2	33500	0,1		2			
MT100-012W16R03RD05	12	2,5	7	45	90	16	3	32000	0,2		3			
MT100-016W20R04RD05	16	2,5	11	60	110	20	4	30000	0,2		4			
MT100-020W20R05RD05	20	2,5	15	60	110	20	5	28000	0,4		5			
MT100-W...RD08 Глубина резания до 4 мм														
MT100-012W16R01RD08	12	4	4	45	90	16	1	30000	0,2	RDNT0802MOEN	1		T250555-08	7008-T 1,2 Nm
MT100-016W16R02RD08	16	4	8	50	110	16	2	28000	0,2		2			
MT100-020W20R03RD08	20	4	12	60	116	20	3	26000	0,4		3			
MT100-025W25R04RD08	25	4	17	80	142	25	4	22500	0,7		4			
MT100-W...RD10 Глубина резания до 5 мм														
MT100-020W20R02RD10	20	5	10	50	100	20	2	23000	0,4	RDN..10T3MO..N	2		T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm
MT100-025W25R03RD10	25	5	15	60	116	25	3	22000	0,7		3			
MT100-032W25R04RD10	32	5	22	84	140	25	4	17500	0,9		4			
MT100-W...RD12 Глубина резания до 6 мм														
MT100-020W20R01RD12	20	6	8	40	106	20	1	25000	0,4	RDN..1204MO..N	1		T400960-15P	7015-TP 5,5 Nm
MT100-025W25R02RD12	25	6	12	50	106	25	2	22000	0,7		2			
MT100-032W25R03RD12	32	6	20	50	140	25	3	15000	0,9		3			
MT100-040W32R04RD12	40	6	28	100	160	32	4	12000	1,1		4			
MT100-050W32R05RD12	50	6	38	109	180	32	5	10000	1,6		5			
MT100-W...RD16 Глубина резания до 8 мм														
MT100-025W25R01RD16	25	8	9	55	115	25	1	17000	0,7	RDN..1605MO..N	1		T451155-20	7020-T 7,0 Nm
MT100-032W25R02RD16	32	8	16	70	130	25	2	15600	0,9		2			
MT100-040W32R03RD16	40	8	24	70	140	32	3	12000	1,1		3			
MT100-050W32R04RD16	50	8	34	80	150	32	4	10000	1,4		4			
MT100-W...RP20 Глубина резания до 10 мм														
MT100-025W25R01RP20	25	10	5	50	110	25	1	10000	0,7	RPHX2006MO... RPNX2006MO...	1		T501155-20	7020-T 9,0 Nm
MT100-040W32R02RP20	40	10	20	80	140	32	2	8000	1,1		2			
MT100-050W32R03RP20	50	10	30	80	140	32	3	5000	1,4		3			

*Возможно исполнение всех фрез с гладким цилиндрическим хвостовиком "Z".

MT100

Концевые фрезы с круглыми СМП



нормальное исполнение

Хвостовик - конус Морзе DIN 228A / ISO 296

Обозначение	Размеры, мм						Z	n _{max} RPM	 кг		 Кол.			
	D	a	D1	H	L	d								

MT100-MK...RD08

Глубина резания до 4 мм

MT100-012MK2R01RD08	12	4	4	46	110	MK2	1	30000	0,2	RDNT0802MOEN	1		T250555-08	7008-T 1,2 Nm
MT100-016MK2R02RD08	16	4	8	50	114	MK2	2	28000	0,2		2			
MT100-020MK2R03RD08	20	4	12	50	114	MK2	3	26000	0,4		3			
MT100-025MK2R04RD08	25	4	17	55	119	MK2	4	22500	0,7		4			

MT100-MK...RD10

Глубина резания до 5 мм

MT100-020MK3R02RD10	20	5	10	55	136	MK3	2	23000	0,4	RDN..10T3MO..N	2		T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm
MT100-025MK3R03RD10	25	5	15	60	141	MK3	3	22000	0,7		3			
MT100-032MK3R04RD10	32	5	22	80	161	MK3	4	17500	0,9		4			

MT100-MK...RD12

Глубина резания до 6 мм

MT100-020MK2R01RD12	20	6	8	50	119	MK2	1	25000	0,4	RDN..1204MO..N	1		T400960-15P	7015-TP 5,5 Nm
MT100-025MK3R02RD12	25	6	12	65	146	MK3	2	22000	0,7		2			
MT100-032MK4R03RD12	32	6	20	76	179	MK4	3	15000	1,0		3			
MT100-040MK4R04RD12	40	6	28	84	187	MK4	4	12000	1,2		4			
MT100-050MK4R05RD12	50	6	38	116	219	MK4	5	10000	1,7		5			

MT100-MK...RD16

Глубина резания до 8 мм

MT100-025MK3R01RD16	25	8	9	55	136	MK3	1	17000	0,7	RDN..1605MO..N	1		T451155-20	7020-T 7,0 Nm
MT100-032MK4R02RD16	32	8	16	76	179	MK4	2	15600	1,0		2			
MT100-040MK4R03RD16	40	8	24	80	183	MK4	3	12000	1,2		3			
MT100-050MK4R04RD16	50	8	34	90	193	MK4	4	10000	1,5		4			

MT100-MK...RP20

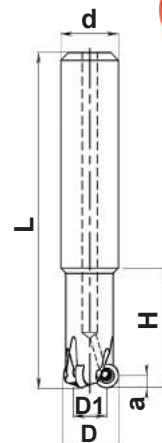
Глубина резания до 10 мм

MT100-025MK4R01RP20	25	10	5	57	159	MK4	1	10000	0,8	RPHX2006MO... RPNX2006MO...	1		T501155-20	7020-T 9,0 Nm
MT100-040MK4R02RP20	40	10	20	87	189	MK4	2	8000	1,1		2			



MT100

Концевые фрезы с круглыми СМП



длинное исполнение

Хвостовик - цилиндрический DIN 1835 A

Обозначение	Размеры, мм						Z	n _{max} RPM	кг		Кол.				
	D	a	D1	H	L	d									

MT100-Z...RD05-IK

Глубина резания до 2,5 мм

MT100-010Z16R02RD05-IK	10	2,5	5	60	160	16	2	15900	0,1	RDHX0501MO...	2	T200355-06	7006-T 0,7 Nm
MT100-012Z16R03RD05-IK	12	2,5	7	60	200	16	3	14000	0,2		3		
MT100-016Z20R04RD05-IK	16	2,5	11	80	200	20	4	11000	0,2		4		
MT100-020Z20R05RD05-IK	20	2,5	15	80	250	25	5	9000	0,4		5		

MT100-Z...RD08-IK

Глубина резания до 4 мм

MT100-016Z20R02RD08-IK	16	4	8	80	200	20	2	12700	0,2	RDN..10T3MO..N	2	T250555-08	7008-T 1,2 Nm
MT100-020Z25R03RD08-IK	20	4	12	80	250	25	3	10000	0,4		3		
MT100-025Z32R04RD08-IK	25	4	17	80	250	32	4	8000	0,7		4		

MT100-Z...RD10-IK

Глубина резания до 5 мм

MT100-020Z25R02RD10-IK	20	5	10	80	250	25	2	23000	0,4	RDNT10T3MOEN	2	T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm
MT100-025Z32R03RD10-IK	25	5	15	80	250	32	3	22000	0,7		3		
MT100-032Z32R04RD10-IK	32	5	22	80	250	32	4	17500	0,9		4		

MT100-Z...RD12-IK

Глубина резания до 6 мм

MT100-020Z25R01RD12-IK	20	6	8	80	200	25	1	16500	1,0	RDN..1204MO..N	1	T400960-15P	7015-TP 5,5 Nm
MT100-025Z32R02RD12-IK	25	6	12	80	250	32	2	15800	1,2		2		
MT100-032Z32R03RD12-IK	32	6	20	80	250	32	3	13000	1,3		3		
MT100-040Z40R04RD12-IK	40	6	28	150	250	40	4	11400	1,7		4		
MT100-050Z40R05RD12-IK	50	6	38	70	300	40	5	10000	1,9		5		

MT100-Z...RD16-IK

Глубина резания до 8 мм

MT100-025Z32R01RD16-IK	25	8	9	136	200	32	1	17000	1,0	RDN..1605MO..N	1	T451155-20	7020-T 7,0 Nm
MT100-032Z32R02RD16-IK	32	8	16	160	220	32	2	15600	1,3		2		
MT100-040Z40R03RD16-IK	40	8	24	160	250	40	3	12000	1,7		3		
MT100-050Z40R04RD16-IK	50	8	34	63	300	40	4	10000	1,9		4		

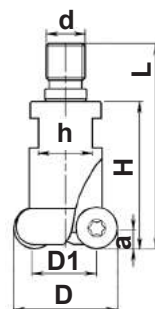
MT100-Z...RP20-IK

Глубина резания до 10 мм

MT100-025Z32R01RP20-IK	25	10	5	136	200	32	1	10000	1,0	RPHX2006MO... RPNX2006MO...	1	T501155-20	7020-T 9,0 Nm
MT100-040Z40R02RP20-IK	40	10	20	200	270	40	2	8000	1,7		2		
MT100-050Z40R03RP20-IK	50	10	30	63	300	40	3	5000	1,9		3		

MT100

Концевые фрезы с круглыми СМП



нормальное исполнение

Резьбовой хвостовик СКИФ-М*

Обозначение	Размеры, мм							Z	 кг		 Кол.				
	D	a	D1	H	L	h	d								
MT100-G...RD05 Глубина резания до 2,5 мм															
MT100-016G08R04RD05	16	2,5	11	26	44	10	M08	4	0,1	RDHX0501MO...	4		T200355-06	7006-T 0,7 Nm	
MT100-020G10R05RD05	20	2,5	15	26	45	15	M10	5	0,2		5				
MT100-G...RD08 Глубина резания до 4 мм															
MT100-016G08R02RD08	16	4	8	26	44	10	M08	2	0,1	RDNT0802MOEN	2		T250555-08	7008-T 1,2 Nm	
MT100-020G10R03RD08	20	4	12	26	45	15	M10	3	0,2		3				
MT100-025G12R04RD08	25	4	17	30	52	17	M12	4	0,2		4				
MT100-G...RD10 Глубина резания до 5 мм															
MT100-020G10R02RD10	20	5	10	30	49	12	M10	2	0,2	RDN..10T3MO..N	2		T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm	
MT100-025G12R03RD10	25	5	15	30	52	17	M12	3	0,2		3				
MT100-032G16R04RD10	32	5	22	35	58	22	M16	4	0,3		4				
MT100-G...RD12 Глубина резания до 6 мм															
MT100-020G10R01RD12	20	6	8	35	54	15	M10	1	0,2	RDN..1204MO..N	1		T400960-15P	7015-TP 5,5 Nm	
MT100-025G12R02RD12	25	6	12	35	57	17	M12	2	0,2		2				
MT100-032G16R03RD12	32	6	20	40	62	22	M16	3	0,3		3				
MT100-040G20R04RD12	40	6	28	40	72	30	M20	4	0,4		4				
MT100-G...RD16 Глубина резания до 8 мм															
MT100-025G12R01RD16	25	8	9	35	57	17	M12	1	0,2	RDN..1605MO..N	1		T451155-20	7020-T 7,0 Nm	
MT100-032G16R02RD16	32	8	16	40	63	22	M16	2	0,3		2				
MT100-040G20R03RD16	40	8	24	40	72	30	M20	3	0,4		3				
MT100-G...RP20 Глубина резания до 10 мм															
MT100-025G12R01RP20	25	10	5	40	57	17	M12	1	0,2	RPHX2006MO... RPNX2006MO...	1		T501155-20	7020-T 9,0 Nm	
MT100-040G20R02RP20	40	10	20	40	72	30	M20	2	0,4		2				

*Виды и размеры хвостовиков см. раздел "Оправки" стр. 445.



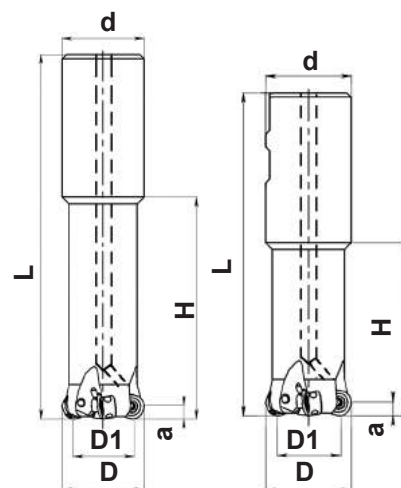
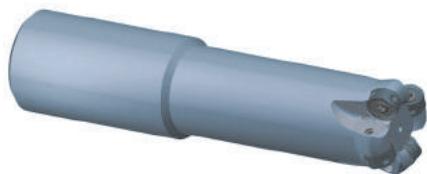


HCP30X	HCP40X	HCM25X	HCM30X	HCK20X	HWN15X	HCS35X	HCP25N	HCP35N	HCM40N	HCM45N	HCK10N	HCK20N	HWN15	HCN10	HCS35
--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	-------	-------	-------




MT100

Концевые фрезы с круглыми СМП



нормальное исполнение

Хвостовик - цилиндрический типа "Weldon" DIN 1835 В*

Обозначение	Размеры, мм						Z	n _{max} RPM	 кг					
	D	a	D1	H	L	d								

MT100-W...RN10-IK

Глубина резания до 2,5 мм

MT100-025W25R02RN10-IK	25	2,5	15	60	116	25	2	22000	0,7	RNGX1004MO...	2		T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm
MT100-032W32R04RN10-IK	32	2,5	22	80	140	32	4	17500	0,9		4			

MT100-W...RN12-IK

Глубина резания до 3 мм

MT100-032W32R02RN12-IK	32	3	20	45	140	32	2	12000	0,9	RNGX1205MO...	2		T400960-15P	7015-TP 5,5 Nm
MT100-040W32R04RN12-IK	40	3	28	60	160	32	4	11000	1,1		4			
MT100-050W40R05RN12-IK	50	3	38	60	180	40	5	9000	1,4		5			

MT100-Z...RN10-L-IK

удлиненное исполнение

Хвостовик - цилиндрический DIN 1835 A

Глубина резания до 2,5 мм

MT100-025Z25R02RN10-L250-IK	25	2,5	15	150	250	25	2	10000	1,2	RNGX1004MO...	2		T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm
MT100-032Z32R04RN10-L250-IK	32	2,5	22	150	250	32	4	9000	1,3		4			

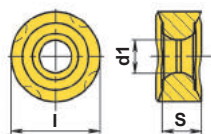
MT100-Z...RN12-L-IK

Глубина резания до 3 мм

MT100-032Z32R02RN12-L250-IK	32	3	20	150	250	32	2	10000	1,3	RNGX1205MO...	2		T400960-15P	7015-TP 5,5 Nm
MT100-040Z40R04RN12-L250-IK	40	3	28	150	250	40	4	8000	1,7		4			
MT100-050Z40R05RN12-L300-IK	50	3	38	150	300	40	5	7000	1,9		5			

*Возможно исполнение всех фрез с гладким цилиндрическим хвостовиком DIN 1835 A.

Возможно исполнение всех фрез без каналов для подачи СОЖ.

[illegible]

Обозначение

[illegible]

MT100

Концевые фрезы с круглыми СМП



Обозначение	Размеры, мм							Z	nmax RPM	 кг		Резьбовой хвостовик СКИФ-М*				
	D	a	D1	H	L	h	d					Кол.				

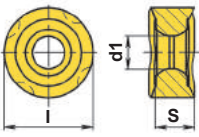
MT100-G...RN10											Глубина резания до 2,5 мм					
MT100-025G12R02RN10	25	2,5	15	35	58	17	M12	2	22000	0,7	RNGX1004MO...	2		T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm	
MT100-032G16R04RN10	32	2,5	22	35	58	22	M16	4	17500	0,9		4				

MT100-G...RN12											Глубина резания до 3 мм					
MT100-032G16R02RN12	32	3	20	35	58	22	M16	2	12000	0,9	RNGX1205MO...	2		T400960-15P	7015-TP 5,5 Nm	
MT100-040G20R04RN12	40	3	28	35	67	30	M20	4	11000	1,1		4				

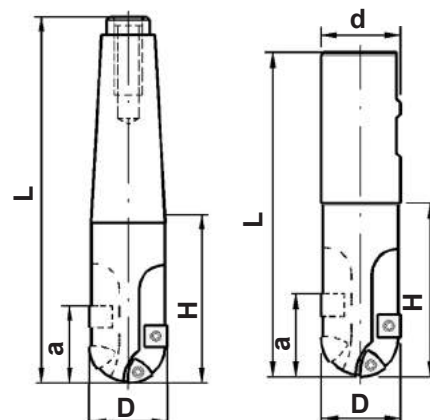
MT100-MK...RN10											Хвостовик - конус Морзе DIN 228A / ISO 296					
удлиненное исполнение											Глубина резания до 2,5 мм					
MT100-025MK3R02RN10-1K	25	2,5	15	65	146	-	MK3	2	10000	1,2	RNGX1004MO...	2		T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm	
MT100-032MK4R04RN10-1K	32	2,5	22	86	189	-	MK4	4	9000	1,3		4				

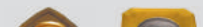
MT100-MK...RN12											Глубина резания до 3 мм					
MT100-032MK4R02RN12-1K	32	3	20	51	154	-	MK4	2	10000	1,3	RNGX1205MO...	2		T400960-15P	7015-TP 5,5 Nm	
MT100-040MK4R04RN12-1K	40	3	28	66	169	-	MK4	4	8000	1,7		4				
MT100-050MK5R05RN12-1K	50	3	38	60	240	-	MK5	5	7000	1,9		5				

*Виды и размеры хвостовиков см. раздел "Оправки" стр. 445.



Обозначение																	ic	S	d1	α
	H	S	N	K	M	P	H	S	N	K	M	P	H	S	N	K	mm	mm	°	
RNGX1004MOEN-T	■	■															10,0	4,6	3,4	0
RNGX1205MOEN-T	■	■															12,0	5,3	4,4	0

MT100L
Концевые полушаровые фрезы


Обозначение	Размеры, мм					Z	nmax RPM	 кг		 Кол.				
	D	a	H	L	d									
MT100L-W...ZD/ZP	<i>нормальное исполнение</i>							Хвостовик - цилиндрический типа “Weldon” DIN 1835 B*						
MT100L-016W20R01ZP05-17	16	17	50	100	20	1	22000	0,2	ZPNT050202+SPGT06T204	2+2		T250555-08	7008-T 1,2 Nm	
MT100L-020W25R01ZP06-19	20	19	69	125	25	1	30000	0,3	ZPNT060202+SPGT06T204	2+2				
MT100L-025W25R01ZD09-26	25	26	50	106	25	1	27500	0,4	ZDNT090304+SDMT08T308ER	2+2		T400755-15P	7015-TP 5,5 Nm	
MT100L-032W32R01ZD10-29	32	29	60	120	32	1	18000	0,7	ZDNT100402+SDMT08T308ER	2+2				
MT100L-040W32R01ZD12-34	40	34	65	145	32	1	12000	0,9	ZDNT120403+SDMT08T308ER	2+2		T400960-15P	7015-TP	
MT100L-050W40R01ZP12-43	50	43	85	155	40	1	13000	1,6	ZPNT120417 + SOMT120408SN-S	3+2		T451155-20 T401160-15P	7020-T 7015-TP	

MT100L-MK...ZD/ZP <i>нормальное исполнение</i> Хвостовик - конус Морзе DIN 228A / ISO 296													
MT100L-016MK2R01ZP05-17	16	17	40	104	MK2	1	22000	0,2	ZPNT050202+SPGT06T204	2+2		T250555-08	7008-T 1,2 Nm
MT100L-020MK3R01ZP06-19	20	19	40	121	MK3	1	30000	0,3	ZPNT060202+SPGT06T204	2+2			
MT100L-025MK3R01ZD09-26	25	26	49	130	MK3	1	27500	0,4	ZDNT090304+SDMT08T308ER	2+2		T400755-15P	7015-TP 5,5 Nm
MT100L-032MK4R01ZD10-29	32	29	61,5	164	MK4	1	18000	0,7	ZDNT100402+SDMT08T308ER	2+2			
MT100L-040MK4R01ZD12-34	40	34	61,5	164	MK4	1	12000	0,9	ZDNT120403+SDMT08T308ER	2+2		T400960-15P	7015-TP
MT100L-050MK5R01ZP12-43	50	43	61,5	191	MK5	1	13000	1,6	ZPNT120417 + SOMT120408SN-S	3+2		T451155-20 T401160-15P	7020-T 7015-TP

MT100LX-MK...ZD/ZP <i>удлиненное исполнение</i>													
MT100LX-016MK2R01ZP05-17	16	17	50	114	MK2	1	22000	0,2	ZPNT050202+SPGT06T204	2+2		T250555-08	7008-T 1,2 Nm
MT100LX-020MK3R01ZP06-19	20	19	60	141	MK3	1	30000	0,3	ZPNT060202+SPGT06T204	2+2			
MT100LX-025MK3R01ZD09-26	25	26	74	155	MK3	1	27500	0,4	ZDNT090304+SDMT08T308ER	2+2		T400755-15P	7015-TP 5,5 Nm
MT100LX-032MK4R01ZD10-29	32	29	91,5	194	MK4	1	18000	0,9	ZDNT100402+SDMT08T308ER	2+2			
MT100LX-040MK4R01ZD12-34	40	34	101,5	204	MK4	1	12000	1,0	ZDNT120403+SDMT08T308ER	2+2		T400960-15P	7015-TP
MT100LX-050MK5R01ZP12-43	50	43	101,5	231	MK5	1	13000	1,9	ZPNT120417 + SOMT120408SN-S	3+2		T451155-20 T401160-15P	7020-T 7015-TP

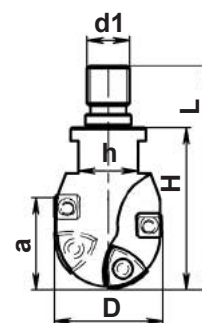
*Возможно исполнение всех фрез с гладким цилиндрическим хвостовиком "Z".



72

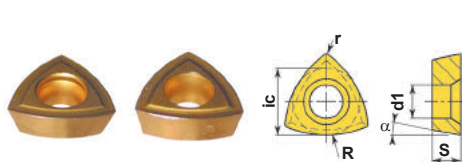

518
524

Концевые полушаровые фрезы

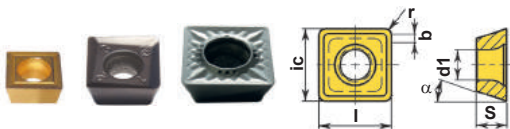


MT100L-G...ZD/ZP

*Виды и размеры присоединительных хвостовиков см. раздел "Оправки" стр. 445.

[illegible]

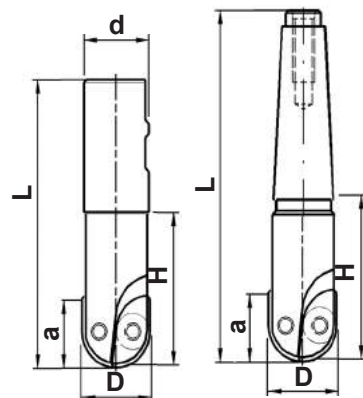
Обозначение	HCP25	HWP25	HWK15	HCP30X	HCP40X	HCM25X	HCM30X	HCK20X	HWN15X	HCS35X					ic	l	R	S	mm			α °
																			d1	r		
ZDNT090304	■	■	■											9,52	-	12,5	3,18	4,40	0,4	15		
ZDNT100402	■	■	■											10,4	-	16,0	4,76	4,40	0,2	15		
ZDNT120403	■	■	■											12,7	-	20,0	4,76	4,40	0,3	15		
ZPNT050202	■	■	■											5,56	-	8,0	2,38	2,55	0,2	11		
ZPNT060202	■	■	■											6,35	-	10,0	2,78	2,80	0,2	11		
ZPNT120417	■	■	■											12,7	-	25,0	4,76	5,00	1,7	11		



SPGT06T204																				6,35	6,35	-	2,78	2,8	0,4	11
SDMT08T308ER																				9,0	9,0	-	3,97	3,4	0,8	15
SOMT120408SN-S																				12,7	12,7	-	4,76	4,7	0,8	-
SOMT120408EN-T																				12,7	12,7	-	4,76	4,7	0,8	-

MT100L...XO

Концевые полушаровые фрезы



Обозначение	Размеры, мм					Z	n _{max} RPM	Кг				
	D	a	H	L	d							

MT100L-W...XO

Хвостовик - цилиндрический типа "Weldon" DIN 1835 B*

MT100L-012W20R02XO10	12	10,8	45	90	20	2	21000	0,2	XOMW100206TR	2	T250455-08P	7008-TP
MT100L-016W20R02XO14	16	14,4	45	100	20	2	20000	0,2	XOMW140308TR	2	T250555-08	7008-TP
MT100L-020W25R02XO17	20	17,9	60	125	25	2	24000	0,3	XOMW17T310TR	2	T350760-10P	7010-TP
MT100L-025W25R02XO22	25	22,3	65	130	25	2	24000	0,4	XOMW220412TR	2	T400960-15P	7015-TP
MT100L-030W32R02XO26	30	26,9	70	140	32	2	19500	0,6	XOMW260615TR	2	T501155-20	7020-T
MT100L-032W32R02XO28	32	28,6	70	140	32	2	18500	0,7	XOMW280616TR	2	T501155-20	7020-T
MT100L-040W40R02XO38	40	35,7	70	140	40	2	8000	0,8	XOMW380720TR	2	T501455-20	7020-T

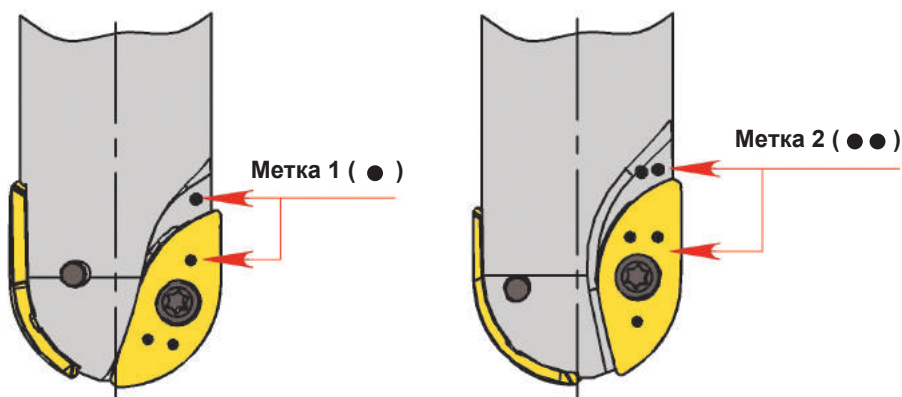
MT100L-MK...XO

Хвостовик - конус Морзе DIN 228A / ISO 296

MT100L-012MK2R02XO10	12	10,8	40	104	MK2	2	21000	0,2	XOMW100206TR	2	T250455-08P	7008-TP
MT100L-016MK2R02XO14	16	14,4	60	124	MK2	2	20000	0,2	XOMW140308TR	2	T250555-08	7008-TP
MT100L-020MK3R02XO17	20	17,9	70	151	MK3	2	24000	0,3	XOMW17T310TR	2	T350760-10P	7010-TP
MT100L-025MK3R02XO22	25	22,3	49	130	MK3	2	24000	0,4	XOMW220412TR	2	T400960-15P	7015-TP
MT100L-030MK4R02XO26	30	26,9	61,5	164	MK4	2	19500	0,6	XOMW260615TR	2	T501155-20	7020-T
MT100L-032MK4R02XO28	32	28,6	61,5	164	MK4	2	18500	0,7	XOMW280616TR	2	T501155-20	7020-T
MT100L-040MK4R02XO38	40	35,7	61,5	164	MK4	2	7000	0,8	XOMW380720TR	2	T501455-20	7020-T

*Возможно исполнение всех фрез с гладким цилиндрическим хвостовиком "Z".

Особая форма пластины позволяет использовать ее как центральную, так и периферийную. Для правильной установки метки на пластине должны совпадать с соответствующими метками на корпусе фрезы - (● с ●) и (●● с ●●).



71



518
525

MT100L...XO

Концевые полушаровые фрезы



Обозначение	Размеры, мм						Z	КГ		Кол.			
	D	a	H	L	h	d1							

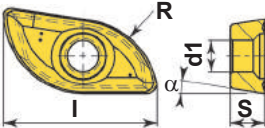
MT100L-G...XO

Резьбовой хвостовик СКИФ-М*

MT100L-016G08R02XO14	16	14,4	25	43	10	M08	2	0,2	XOMW140308TR	2		T250555-08	7008-TP
MT100L-020G10R02XO17	20	17,9	30	49	15	M10	2	0,3	XOMW17T310TR	2		T350760-10P	7010-TP
MT100L-025G12R02XO22	25	22,3	34	56	17	M12	2	0,4	XOMW220412TR	2		T400960-15P	7015-TP
MT100L-030G16R02XO26	30	26,9	45	68	22	M16	2	0,7	XOMW260615TR	2		T501155-20	7020-T
MT100L-032G16R02XO28	32	28,6	45	68	22	M16	2	0,9	XOMW280616TR	2		T501155-20	7020-T
MT100L-040G20R02XO38	40	35,7	54	86	30	M20	2	1,0	XOMW380720TR	2		T501455-20	7020-T

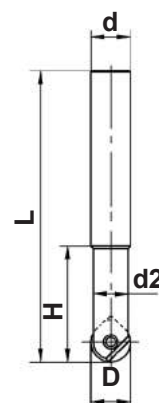
*Виды и размеры присоединительных хвостовиков см. раздел "Оправки" стр. 445.

	Номинальный диаметр Ø, мм	Номинальный радиус, мм	Получаемый радиус, мм
	12,0	6,0	6,0 ^{+0,04} _{-0,13}
	16,0	8,0	8,0 ^{+0,04} _{-0,13}
	20,0	10,0	10,0 ^{+0,04} _{-0,13}
	25,0	12,5	12,5 ^{+0,04} _{-0,13}
	30,0	15,0	15,0 ^{+0,04} _{-0,13}
	32,0	16,0	16,0 ^{+0,04} _{-0,13}
	40,0	20,0	20,0 ^{+0,04} _{-0,13}

		P	●																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																	
--	---	---	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

MT100LS...RB

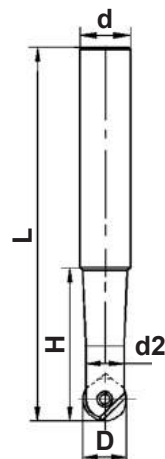
Полусферовые фрезы для чистового фрезерования



Обозначение	Размеры, мм					Z	nmax RPM	 кг		 Кол.				
	D	d2	H	L	d									
MT100LS-W..RB	<i>нормальное исполнение</i>							Хвостовик - цилиндрический типа “Weldon” DIN 1835 B						
MT100LS-010W12R02RB10	10	9,0	25	100	12	2	33000	0,1	RB10	1		T400860-15SP	7015-TP	
MT100LS-012W12R02RB12	12	10,8	36	125	12	2	33000	0,1	RB12	1		T501060-20S	7020-T	
MT100LS-014W16R02RB14	14	12,6	36	125	16	2	32000	0,2	RB14	1		T501060-20S	7020-T	
MT100LS-016W16R02RB16	16	14,4	50	140	16	2	28000	0,2	RB16	1		T501360-20S	7020-T	
MT100LS-020W20R02RB20	20	18,0	50	150	20	2	27000	0,3	RB20	1		T501560-20S	7020-T	
MT100LS-025W25R02RB25	25	25,5	50	150	25	2	23000	0,5	RB25	1		T602060-20S	7020-T	
MT100LS-032W32R02RB32	32	28,6	57	190	32	2	19000	0,6	RB32	1		T802560-30S	7030-T	
MT100LS-Z..RB	<i>нормальное исполнение</i>							Хвостовик - цилиндрический DIN 1835 A						
MT100LS-010Z12R02RB10	10	9,0	25	100	12	2	33000	0,1	RB10	1		T400860-15SP	7015-TP	
MT100LS-012Z12R02RB12	12	10,8	36	125	12	2	33000	0,1	RB12	1		T501060-20S	7020-T	
MT100LS-014Z16R02RB14	14	12,6	36	125	16	2	32000	0,2	RB14	1		T501060-20S	7020-T	
MT100LS-016Z16R02RB16	16	14,4	50	140	16	2	28000	0,2	RB16	1		T501360-20S	7020-T	
MT100LS-020Z20R02RB20	20	18,0	50	150	20	2	27000	0,3	RB20	1		T501560-20S	7020-T	
MT100LS-025Z25R02RB25	25	25,5	50	150	25	2	23000	0,5	RB25	1		T602060-20S	7020-T	
MT100LS-032Z32R02RB32	32	28,6	57	190	32	2	19000	0,6	RB32	1		T802560-30S	7030-T	

MT100LS...RB

Полусферовые фрезы для чистового фрезерования



Обозначение	Размеры, мм						n _{max} RPM	кг					
	D	d2	H	L	d	Z							

MT100LS-W.RB.-L.. удлиненное исполнение Хвостовик - цилиндрический типа "Weldon" DIN 1835 B

MT100LS-010W12R02RB10-L150	10	9,0	35	150	12	2	33000	0,1	RB10	1		T400860-15SP	7015-TP
MT100LS-012W12R02RB12-L150	12	10,8	46	150	12	2	33000	0,1	RB12	1		T501060-20S	7020-T
MT100LS-014W16R02RB14-L190	14	12,6	60	190	16	2	32000	0,2	RB14	1		T501060-20S	7020-T
MT100LS-016W16R02RB16-L190	16	14,4	57	190	16	2	28000	0,2	RB16	1		T501360-20S	7020-T
MT100LS-020W20R02RB20-L200	20	18,0	80	200	20	2	27000	0,3	RB20	1		T501560-20S	7020-T
MT100LS-025W25R02RB25-L250	25	25,5	100	250	25	2	23000	0,5	RB25	1		T602060-20S	7020-T
MT100LS-032W32R02RB32-L250	32	28,6	76	250	32	2	19000	0,6	RB32	1		T802560-30S	7030-T

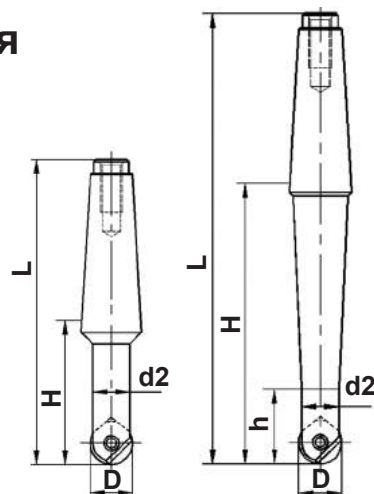
MT100LS-Z.RB.-L.. удлиненное исполнение Хвостовик - цилиндрический DIN 1835 A

MT100LS-010Z12R02RB10-L150	10	9,0	35	150	12	2	33000	0,1	RB10	1		T400860-15SP	7015-TP
MT100LS-012Z12R02RB12-L150	12	10,8	46	150	12	2	33000	0,1	RB12	1		T501060-20S	7020-T
MT100LS-014Z16R02RB14-L190	14	12,6	60	190	16	2	32000	0,2	RB14	1		T501060-20S	7020-T
MT100LS-016Z16R02RB16-L190	16	14,4	57	190	16	2	28000	0,2	RB16	1		T501360-20S	7020-T
MT100LS-020Z20R02RB20-L200	20	18,0	80	200	20	2	27000	0,3	RB20	1		T501560-20S	7020-T
MT100LS-025Z25R02RB25-L250	25	25,5	100	250	25	2	23000	0,5	RB25	1		T602060-20S	7020-T
MT100LS-032Z32R02RB32-L250	32	28,6	76	250	32	2	19000	0,6	RB32	1		T802560-30S	7030-T



MT100LS...RB

Полусферовые фрезы для чистового фрезерования



Обозначение	Размеры, мм							Pmax RPM	кг	Кол.	Кол.	Кол.	Кол.	Кол.
	D	d2	H	L	h1	d	Z							

MT100LS-MK..RB

нормальное исполнение

Хвостовик - конус Морзе DIN 228A / ISO 296

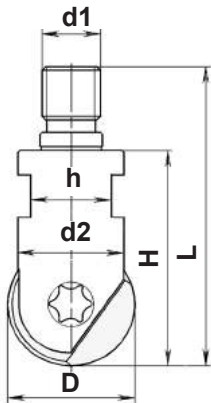
MT100LS-012MK2R02RB12	12	10,8	60	124	-	MK2	2	33000	0,1	RB12	1	T501060-20S	7020-T
MT100LS-014MK2R02RB14	14	12,6	60	124	-	MK2	2	32000	0,2	RB14	1	T501060-20S	7020-T
MT100LS-016MK2R02RB16	16	14,4	86	150	-	MK2	2	28000	0,2	RB16	1	T501360-20S	7020-T
MT100LS-020MK2R02RB20	20	18,0	69	150	-	MK2	2	27000	0,3	RB20	1	T501560-20S	7020-T
MT100LS-025MK3R02RB25	25	25,5	62,5	165	-	MK3	2	23000	0,5	RB25	1	T602060-20S	7020-T
MT100LS-030MK4R02RB30	30	26,0	62,5	165	-	MK4	2	19000	0,6	RB30	1	T802560-30S	7030-T
MT100LS-032MK4R02RB32	32	28,6	62,5	165	-	MK4	2	19000	0,6	RB32	1	T802560-30S	7030-T

MT100LS-MK..RB..L..

удлиненное исполнение

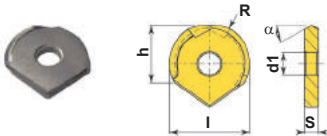
MT100LS-012MK2R02RB12-L149	12	10,8	85	149	22	MK2	2	33000	0,1	RB12	1	T501060-20S	7020-T
MT100LS-016MK2R02RB16-L164	16	14,4	100	164	28	MK2	2	28000	0,2	RB16	1	T501360-20S	7020-T
MT100LS-020MK2R02RB20-L196	20	18,0	115	196	34	MK2	2	27000	0,3	RB20	1	T501560-20S	7020-T
MT100LS-025MK3R02RB25-L237	25	25,5	135	237	41	MK3	2	23000	0,5	RB25	1	T602060-20S	7020-T
MT100LS-030MK4R02RB30-L262	30	26,0	160	262	49	MK4	2	19000	0,6	RB30	1	T802560-30S	7030-T
MT100LS-032MK4R02RB32-L262	32	28,6	160	262	49	MK4	2	19000	0,6	RB32	1	T802560-30S	7030-T

MT100LS...RB
Полушаровые фрезы для чистового фрезерования



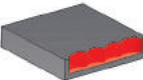
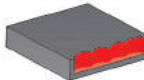
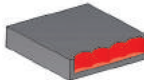
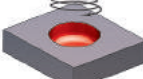
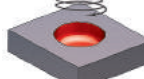
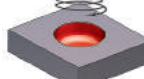
Обозначение	Размеры, мм						Z	 кг		 Кол.					
	D	d2	H	L	h	d									
MT100LS-G...RB														Резьбовой хвостовик СКИФ-М*	
MT100LS-016G08R02RB16	16	14,4	30	48	10	M08	2	0,1	RB16	1		T501360-20S	7020-T		
MT100LS-020G10R02RB20	20	18,0	35	54	15	M10	2	0,1	RB20	1		T501560-20S	7020-T		
MT100LS-025G12R02RB25	25	22,5	40	63	17	M12	2	0,2	RB25	1		T602060-20S	7020-T		
MT100LS-032G16R02RB32	32	28,6	45	68	22	M16	2	0,3	RB32	1		T802560-30S	7030-T		

*Виды и размеры хвостовиков см. раздел "Оправки" стр. 445.



Обозначение												Основные размеры					
												I	R	h	S	d1	α
												мм					
RB10N	RB10R	■										10	5	8,65	2,54	4,2	7
RB12N	RB12R	■										12	6	9,20	2,54	4,2	7
RB14N	RB14R	■										14	7	9,45	3,05	5,23	7
RB16N	RB16R	■										16	8	11,25	3,05	5,23	7
RB20N	RB20R	■										20	10	13,15	3,05	5,23	7
RB25N	RB25R	■										25	12,5	18,25	4,03	6,23	7
RB30N	RB30R	■										30	15	22,15	5,08	8,25	7
RB32N	RB32R	■										32	16	21,95	5,08	8,25	7
RB10-AL			■									10	5	8,65	2,54	4,2	20
RB12-AL			■									12	6	9,20	2,54	4,2	20
RB16-AL			■									16	8	11,25	3,05	5,23	20
RB20-AL			■									20	10	13,15	3,05	5,23	20
RB25-AL			■									25	12,5	18,25	4,03	6,23	20
RB30-AL			■									30	15	22,15	5,08	8,25	20
RB32-AL			■									32	16	21,95	5,08	8,25	20

Концевые фрезы для фрезерования с большими подачами

Вид фрезы			
	MT115..ZO06	MT115..FO09	MT115..FO12
	168-170	168-170	168-170
Обозначение			
Страница			
Режущая пластина			
	73	33	33
Обрабатываемый материал	P	...	...
	M	•	...
	K	••	
	N		
	S	...	...
	H		
Угол в плане	15°	15°	15°
Диапазон Ø, мм	16-32	25-32	32-50
Мак глубина резания, мм	0,8	1	1,8
Вид обработки	R	•••	•••
	M	•	•
	F		
Осевая подача	••	••	••
Внутренний подвод СОЖ			
Тип обработки			
			
			
			

Концевые фрезы для фрезерования с большими подачами

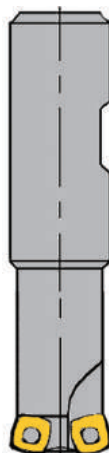
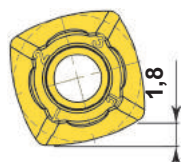
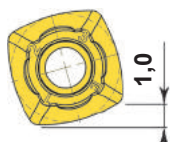
MT115...ZO06, FO09, FO12

Черновая обработка плоскостей, полуоткрытых и закрытых пазов с подачей до 3,2 мм / зуб.

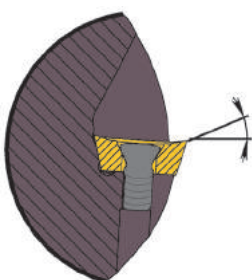
Особо эффективны в инструментальном производстве.

4 эффективных режущих кромки.

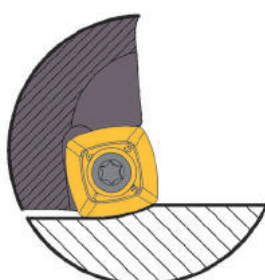
Возможно фрезерование с осевой подачей.



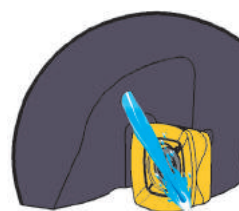
Ø16-50



Позитивная геометрия



Глубина резания
от 0,8 до 1,8 мм



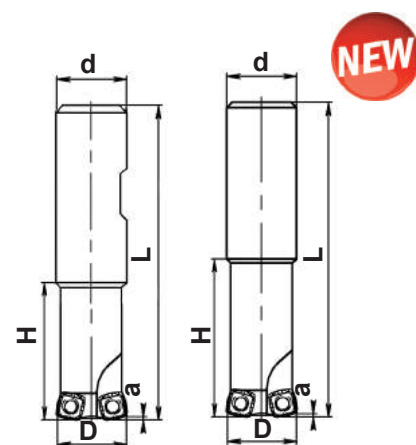
Внутренняя подача СОЖ при
обработке аустенитной нержавеющей
стали и титановых сплавов



широкий спектр обрабатываемых
материалов

MT115

Концевые фрезы 15° для фрезерования с большими подачами



нормальное исполнение

Хвостовик - цилиндрический типа "Weldon" DIN 1835 B*

Обозначение	Размеры, мм					Z	n _{max} RPM	кг		Кол.				
	D	a	H	L	d									
MT115-W...ZO06														
MT115-016W16R02ZO06	16	0,8	40	89	16	2	17600	0,1	ZOMT06T205SR	2		T250555-08	7008-T 1,2 Nm	Глубина резания до 0,8 мм
MT115-020W20R03ZO06	20	0,8	52	102	20	3	14200	0,2		3				
MT115-025W25R04ZO06	25	0,8	62	118	25	4	15600	0,3		4				
MT115-032W32R05ZO06	32	0,8	80	140	32	5	11000	0,45		5				

MT115-W...FO09

Глубина резания до 1 мм

MT115-025W25R02FO09	25	1	60	140	25	2	29100	0,6	FONT09T308ER	2		T350760-10P	7010-TP 5,5 Nm	
MT115-025W25R03FO09	25	1	60	140	25	3	29100	0,5		3				
MT115-032W32R03FO09	32	1	90	150	32	3	16000	0,82		3				
MT115-032W32R04FO09	32	1	90	150	32	4	16000	0,8		4				

MT115-W...FO12

Глубина резания до 1,8 мм

MT115-032W32R02FO12	32	1,8	90	150	32	2	16000	0,82	FONT120412ER	2		T401160-15P	7015-TP 7,0 Nm	
MT115-040W32R03FO12	40	1,8	90	150	32	3	13500	0,89		3				
MT115-050W40R04FO12	50	1,8	80	150	40	4	11500	0,95		4				

Хвостовик - цилиндрический DIN 1835 A

MT115-Z...ZO06-L..

удлиненное исполнение

Глубина резания до 0,8 мм

MT115-016Z16R02ZO06-L200	16	0,8	50	200	16	2	17600	0,1	ZOMT06T205SR	2		T250555-08	7008-T 1,2 Nm	
MT115-020Z20R03ZO06-L200	20	0,8	50	200	20	3	14200	0,2		3				
MT115-025Z25R04ZO06-L200	25	0,8	50	200	25	4	15600	0,3		4				
MT115-032Z32R05ZO06-L200	32	0,8	50	200	32	5	11000	0,45		5				

MT115-Z...FO09-L..

Глубина резания до 1 мм

MT115-025Z25R02FO09-L200	25	1	50	200	25	2	29100	0,6	FONT09T308ER	2		T350760-10P	7010-TP 5,5 Nm	
MT115-025Z25R03FO09-L200	25	1	50	200	25	3	29100	0,5		3				
MT115-032Z32R03FO09-L200	32	1	50	200	32	3	16000	0,82		3				
MT115-032Z32R04FO09-L200	32	1	50	200	32	4	16000	0,8		4				

MT115-Z...FO12-L..

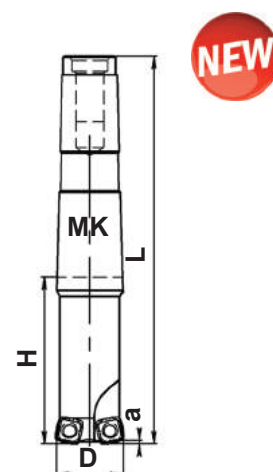
Глубина резания до 1,8 мм

MT115-032Z32R02FO12-L200	32	1,8	50	200	32	2	16000	0,82	FONT120412ER	2		T401160-15P	7015-TP 7,0 Nm	
MT115-040Z32R03FO12-L250	40	1,8	50	250	32	3	13500	0,89		3				
MT115-050Z40R04FO12-L250	50	1,8	50	250	40	4	11500	0,95		4				

Возможно исполнение всех фрез с внутренними каналами для подачи СОЖ к режущим кромкам.

MT115

Концевые фрезы 15° для фрезерования
с большими подачами



нормальное исполнение

Хвостовик - конус Морзе DIN 228A / ISO 296

Обозначение	Размеры, мм					Z	n _{max} RPM	кг			Кол.			
	D	a	H	L	d									

MT115-MK...ZO06

Глубина резания до 0,8 мм

MT115-016MK2R02ZO06	16	0,8	31	95	MK2	2	17600	0,1	ZOMT06T205SR	2	T250555-08	7008-T 1,2 Nm
MT115-020MK3R03ZO06	20	0,8	35	116	MK3	3	14200	0,2		3		
MT115-025MK3R04ZO06	25	0,8	39	120	MK3	4	15600	0,3		4		
MT115-032MK4R05ZO06	32	0,8	80	150	MK4	5	11000	0,45		5		

MT115-MK...FO09

Глубина резания до 1 мм

MT115-025MK3R02FO09	25	1	60	146	MK3	2	29100	0,6	FONT09T308ER	2	T350760-10P	7010-TP 5,5 Nm
MT115-025MK3R03FO09	25	1	48	150	MK3	3	29100	0,5		3		
MT115-032MK4R03FO09	32	1	48	150	MK4	3	16000	0,82		3		
MT115-032MK4R04FO09	32	1	48	150	MK4	4	16000	0,8		4		

MT115-MK...FO12

Глубина резания до 1,8 мм

MT115-032MK4R02FO12	32	1,8	48	150	MK4	2	16000	0,82	FONT120412ER	2	T401160-15P	7015-TP 7,0 Nm
MT115-040MK4R03FO12	40	1,8	48	150	MK4	3	13500	0,89		3		
MT115-050MK5R04FO12	50	1,8	70	206	MK5	4	11500	0,95		4		

MT115-MK...ZO06-L..

Глубина резания до 0,8 мм

MT115-016MK2R02ZO06-L200	16	0,8	131	200	MK2	2	17600	0,1	ZOMT06T205SR	2	T250555-08	7008-T 1,2 Nm
MT115-020MK3R03ZO06-L225	20	0,8	139	225	MK3	3	14200	0,2		3		
MT115-025MK3R04ZO06-L225	25	0,8	139	225	MK3	4	15600	0,3		4		
MT115-032MK4R05ZO06-L225	32	0,8	120	250	MK4	5	11000	0,45		5		

MT115-MK...FO09-L..

Глубина резания до 1 мм

MT115-025MK3R02FO09-L181	25	1	100	181	MK3	2	29100	0,6	FONT09T308ER	2	T350760-10P	7010-TP 5,5 Nm
MT115-025MK3R03FO09-L181	25	1	100	181	MK3	3	29100	0,5		3		
MT115-032MK4R03FO09-L202	32	1	100	202	MK4	3	16000	0,82		3		
MT115-032MK4R04FO09-L202	32	1	100	202	MK4	4	16000	0,8		4		

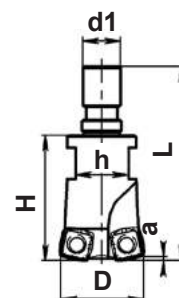
MT115-MK...FO12-L..

Глубина резания до 1,8 мм

MT115-032MK4R02FO12-L202	32	1,8	100	202	MK4	2	16000	0,82	FONT120412ER	2	T401160-15P	7015-TP 7,0 Nm
MT115-040MK4R03FO12-L222	40	1,8	120	222	MK4	3	13500	0,89		3		
MT115-050MK5R04FO12-L250	50	1,8	120	250	MK5	4	11500	0,95		4		

MT115

Концевые фрезы 15° для фрезерования с большими подачами



нормальное исполнение

Резьбовой хвостовик СКИФ-М*

Обозначение	Размеры, мм						Z						
	D	a	H	L	h	d							

MT115-G...Z006

Глубина резания до 0,8 мм

MT115-016G08R02ZO06	16	0,8	20	38	10	M08	2	0,05	ZOMT06T205SR	2		T250555-08	7008-T 1,2 Nm
MT115-020G10R03ZO06	20	0,8	26	45	15	M10	3	0,1		3			
MT115-025G12R04ZO06	25	0,8	30	53	17	M12	4	0,15		4			
MT115-032G16R05ZO06	32	0,8	35	58	22	M16	5	0,2		5			

MT115-G...FO09

Глубина резания до 1 мм

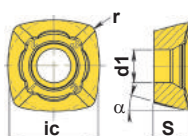
MT115-025G12R02FO09	25	1	35	57	17	M12	2	0,3	FONT09T308ER	2	T350760-10P	7010-TP 5,5 Nm
MT115-025G12R03FO09	25	1	35	57	17	M12	3	0,25		3		
MT115-032G16R03FO09	32	1	35	58	22	M16	3	0,5		3		
MT115-032G16R04FO09	32	1	35	58	22	M16	4	0,5		4		

MT115-G...FO12

Глубина резания до 1,8 мм

MT115-032G16R02FO12	32	1,8	35	58	22	M16	2	0,5	FONT120412ER	2		T401160-15P	7015-TP 7,0 Nm
MT115-040G20R03FO12	40	1,8	40	72	30	M20	3	0,7		3			

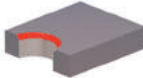
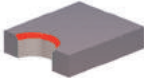
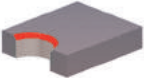
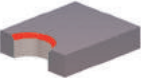
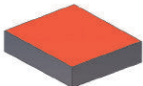
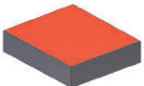
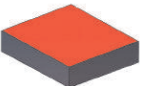
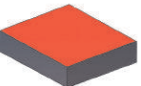
*Виды и размеры хвостовиков см. раздел "Оправки" стр. 445.

[illegible]

Обозначение

Обозначение	HCP30X	HCP40X	HCM25X	HCM30X	HCK20X	HWN15X	HCS35X	HCP25N	HCP35N	HCM25N	HCM35N	HCM40N	HCM45N	HCK10N	HCK20N	HCS35	ic	S	d1	r	α °
ZOMT06T205SR-SM									■	■		■		■			6,35	2,75	2,8	0,5	15
ZOMT06T205ER-T													■			■	6,35	2,75	2,8	0,5	15
FONT09T308ER	■		■	■			■										9,2	3,97	4,0	0,8	11
FONT09T308SR-F	■	■	■				■										9,2	3,97	4,0	0,8	11
FONT120412ER	■		■	■			■										12,5	4,76	4,7	1,2	11
FONT120412SR-F	■	■	■				■										12,5	4,76	4,7	1,2	11

Концевые фрезы 45°

Вид фрезы				
Обозначение	MT145...OF03	MT145...OO06	MT145F...SP06	MT145F...SD09
Страница	173-174	175	176	176-177
Режущая пластина				
Страница СМП	42	43	64	51
Обрабатываемый материал	P	...	...	...
	M	...		...
	K	...	..	...
	N	.		...
	S	...		...
	H			
Угол в плане	45°	45°	45°	45°
Диапазон Ø, мм	20-40	32-40	10-14	16-32
Мак глубина резания, мм	2,5	3,5	4	4
Вид обработки	R	.	...	...
	M	...	...	...
	F	...	..	..
Осевая подача	.	.	.	.
Внутренний подвод СОЖ				
Тип обработки				
				

Концевые фрезы 45°


MT145...OF03

Низкие силы резания.

8 эффективных режущих кромок.

Лучшая конструкция для съема небольших припусков.



Ø20-40


MT145F...SP06/SD09

Основное назначение - фрезерование фасок.

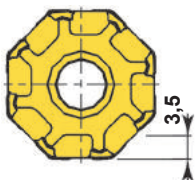
Возможно использование для торцового фрезерования и обработки V - образных пазов.

Режущие пластины с четырьмя эффективными режущими кромками.

Удлиненное исполнение с внутренней подачей СОЖ.



Ø10-32


MT145...OO06

Самая экономичная конструкция.

16 эффективных режущих кромок.

Положительная геометрия.

Низкие силы резания.

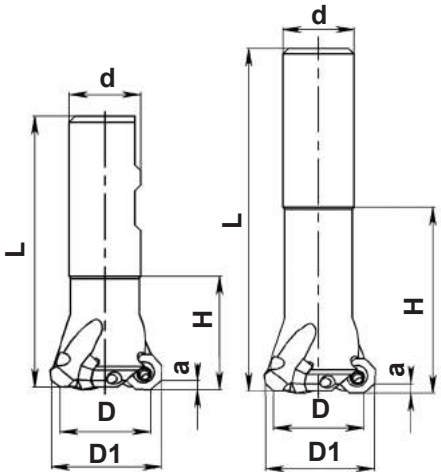


Ø32-40



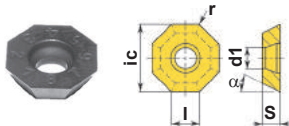
широкий спектр обрабатываемых
материалов

MT145...OF03
Концевые фрезы 45°



Обозначение	Размеры, мм						Z	nmax RPM						
	D	a	D1	H	L	d								
MT145-W...OF03 Хвостовик - цилиндрический типа “Weldon” DIN 1835 B														
MT145-020W20R03OF03	20	2,5	25,5	25	77	20	3	31000	0,2	OF..0303...	3		T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm
MT145-025W20R04OF03	25	2,5	30,6	32	84	20	4	26500	0,3		4			
MT145-032W25R05OF03	32	2,5	37,6	40	98	25	5	22000	0,4		5			
MT145-040W32R06OF03	40	2,5	45,6	45	107	32	6	19000	0,9		6			
MT145-Z...OF03 Хвостовик - цилиндрический DIN 1835 A														
MT145-020Z20R03OF03	20	2,5	25,5	25	77	20	3	31000	0,2	OF..0303...	3		T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm
MT145-025Z20R04OF03	25	2,5	30,6	32	84	20	4	26500	0,3		4			
MT145-032Z25R05OF03	32	2,5	37,6	40	98	25	5	22000	0,4		5			
MT145-040Z32R06OF03	40	2,5	45,6	45	107	32	6	19000	0,9		6			

Возможно исполнение всех фрез с внутренними каналами для подачи СОЖ к режущим кромкам.

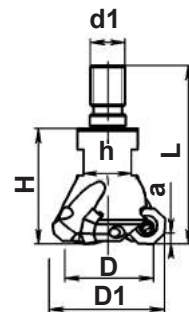


Обозначение

Обозначение	HCP25N	HCP35N	HCM25N	HCM35N	HCM40N	HCM45N	HCK10N	HCK20N	HWN15	HCN10	HCS35	HCH15	ic	l	s	d1	r	α
OFHW030302EN-T						■					■		9,52	3,94	3,18	3,35	0,2	25
OFHT030305FN-AL									■	■			9,52	3,94	3,18	3,35	0,2	25
OFHT030305SN-SF	■	■	■	■	■	■					■		9,52	3,94	3,18	3,35	0,2	25
OFHT030305SN-SM	■	■			■		■						9,52	3,94	3,18	3,35	0,2	25

MT145...OF03

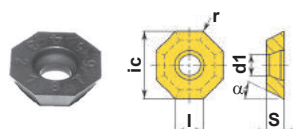
Концевые фрезы 45°



Обозначение	Размеры, мм							Z	 кг		 Кол.			
	D	a	D1	H	L	h	d							
Резьбовой хвостовик СКИФ-М														
MT145-020G12R03OF03	20	2,5	25,5	35	57	17	M12	3	0,2	OF..0303...	3	T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm	
MT145-025G12R04OF03	25	2,5	30,6	35	57	17	M12	4	0,3		4			
MT145-032G16R05OF03	32	2,5	37,6	35	58	22	M16	5	0,4		5			
MT145-040G20R06OF03	40	2,5	45,6	35	67	30	M20	6	0,9		6			

Резьбовой хвостовик СКИФ-М*

*Виды и размеры хвостовиков см. раздел "Оправки" стр. 445.



Обозначение

P	●	●	●	○	○	●								
M	○	●	●	●	●	●								
K	●						●	●						
N									●	●				
S				○	○						●			
H												●		

Обозначение	HCP25N	HCP35N	HCM25N	HCM35N	HCM40N	HCM45N	HCK10N	HCK20N	HWN15	HCN10	HCS35	HCH15		ic	l	S	d1	r	α
OFHW030302EN-T						■					■			9,52	3,94	3,18	3,35	0,2	25
OFHT030305FN-AL									■	■				9,52	3,94	3,18	3,35	0,2	25
OFHT030305SN-SF	■	■	■	■	■	■					■			9,52	3,94	3,18	3,35	0,2	25
OFHT030305SN-SM	■	■			■		■							9,52	3,94	3,18	3,35	0,2	25

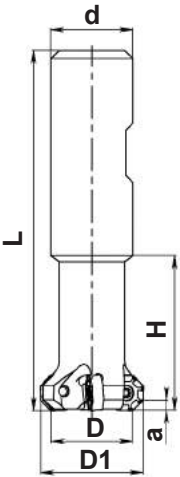
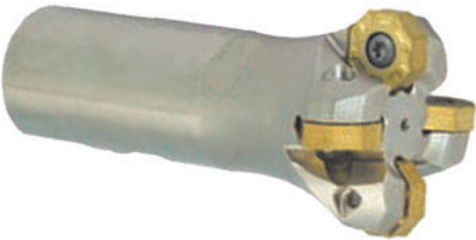


42



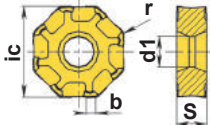
518
528

MT145...OO06
Концевые фрезы 45°

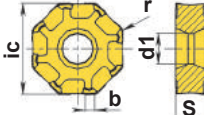


Обозначение	Размеры, мм							nmax RPM	 кг		 Кол.				
	D	a	D1	H	L	d	Z								
MT145-W...OO06 Хвостовик - цилиндрический типа "Weldon" DIN 1835 B															
MT145-032W32R03OO06	32	3,5	42,1	40	100	32	3	18000	0,5	OOKJ060608...	3		T501455-20	7020-T 9,0 Nm	
MT145-040W32R04OO06	40	3,5	50,1	50	111	32	4	17000	0,7		4				

Возможно исполнение всех фрез с внутренними каналами для подачи СОЖ к режущим кромкам.

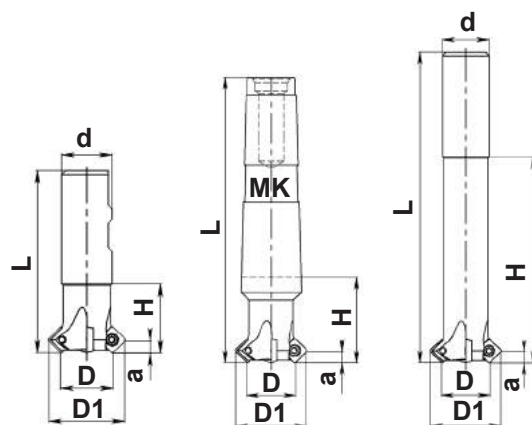


Обозначение

																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																
--	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

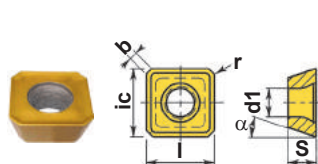
MT145F

Концевые фасочные фрезы 45°



Обозначение	Размеры, мм						Z	nmax RPM	 кг		 Кол.				
	D	a	D1	H	L	d									
MT145F-W...SP06 <i>нормальное исполнение</i> Хвостовик - цилиндрический типа “Weldon” DIN 1835 B															
MT145F-010W10R02SP06	10	4	18,6	15	55	10	2	33000	0,1	SPGT06T204	2		T250555-08	7008-T 1,2 Nm	
MT145F-012W12R02SP06	12	4	20,6	26	71	12	2	33000	0,1		2				
MT145F-014W12R02SP06	14	4	22,6	26	65	12	2	33000	0,1		2				
MT145F-W...SD09 <i>нормальное исполнение</i>															
MT145F-016W16R02SD09	16	4	24,4	27	75	16	2	33000	0,1	SDMT0903.. SDET0903..	2		T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm	
MT145F-020W20R03SD09	20	4	28,4	34	90	20	3	29000	0,2		3				
MT145F-025W25R04SD09	25	4	33,4	34	90	25	4	25500	0,3		4				
MT145F-032W32R05SD09	32	4	40,4	40	100	32	5	22000	0,4		5				
MT145F-MK...SD09 <i>нормальное исполнение</i> Хвостовик - конус Морзе DIN 228A / ISO 296															
MT145F-016MK2R02SD09	16	4	24,4	32	94	MK2	2	33000	0,1	SDMT0903.. SDET0903..	2		T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm	
MT145F-020MK3R03SD09	20	4	28,4	35	116	MK3	3	29000	0,2		3				
MT145F-025MK3R04SD09	25	4	33,4	43	124	MK3	4	25500	0,3		4				
MT145F-032MK4R05SD09	32	4	40,4	43	145	MK4	5	22000	0,4		5				
MT145F-Z...SD09 <i>удлиненное исполнение</i> Хвостовик - цилиндрический DIN 1835 A															
MT145F-016Z16R02SD09-IK	16	4	24,4	23	150	16	2	33000	0,1	SDMT0903.. SDET0903..	2		T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm	
MT145F-020Z20R03SD09-IK	20	4	28,4	29	150	20	3	29000	0,2		3				
MT145F-025Z25R04SD09-IK	25	4	33,4	34	200	25	4	25500	0,3		4				
MT145F-032Z32R05SD09-IK	32	4	40,4	40	200	32	5	22000	0,4		5				

*Возможно исполнение всех фрез с гладким цилиндрическим хвостовиком "Z".



Обозначение

	P	M	K	N	S	H	ic	l	S	d1	r	b	α
	●	○	●	●	○	●	mm	mm	mm	mm	mm	mm	°
SPGT06T204	●	○	●	●	○	●	6,35	6,35	2,78	2,8	0,4	-	11
SDET0903AEEN-T	●	○	●	●	○	●	9,52	9,52	3,18	3,4	1,0	1,68	15
SDET0903AEFN-AL	●	○	●	●	○	●	9,52	9,52	3,18	3,4	1,0	1,68	15
SDET0903AESN-H	●	○	●	●	○	●	9,52	9,52	3,18	3,4	1,0	1,68	15
SDMT0903AESN-G	●	○	●	●	○	●	9,52	9,52	3,18	3,4	1,0	1,61	15
SDMT0903AESN-S	●	○	●	●	○	●	9,52	9,52	3,18	3,4	1,0	1,68	15
SDMT0903AESN-SF	●	○	●	●	○	●	9,52	9,52	3,18	3,4	1,0	1,61	15

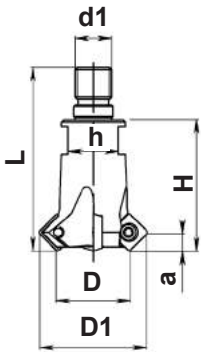


51
64



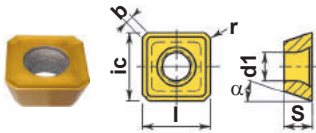
518
527

MT145F
Концевые фасочные фрезы 45°

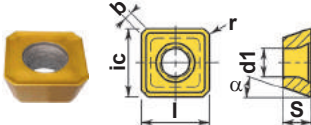


Обозначение	Размеры, мм													
	D	a	D1	H	L	h	d	Z						
Резьбовой хвостовик СКИФ-М*														
MT145F-G...SD09														
MT145F-016G08R02SD09	16	4	24,4	28	46	10	M08	2	0,1	SDMT0903.. SDET0903..	2	T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm	
MT145F-020G10R03SD09	20	4	28,4	31,5	51	15	M10	3	0,1		3			
MT145F-025G12R04SD09	25	4	33,4	34	57	17	M12	4	0,2		4			
MT145F-032G16R05SD09	32	4	40,4	40	63	22	M16	5	0,3		5			

*Виды и размеры хвостовиков см. раздел "Оправки" стр. 445.

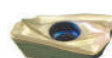
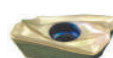
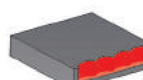
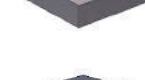


Обозначение

	P	●	●	●	○	○	●														
	M	○	●	●	●	○	○	●													
	K	●							●	●											
	N									●		●									
	S				○	○								●							
	H														●						
Обозначение	HCP25N	HCP35N	HCM25N	HCM35N	HCM40N	HCM45N	HCK10N	HCK20N	HWN15	HCN10	HCS35	HCH15		ic	l	S	d1	r	b	α	
														MM							°
SDET0903AEEN-T											■			9,52	9,52	3,18	3,4	1,0	1,68	15	
SDET0903AEFN-AL									■	■				9,52	9,52	3,18	3,4	1,0	1,68	15	
SDET0903AESN-H					■									9,52	9,52	3,18	3,4	1,0	1,68	15	
SDMT0903AESN-G							■							9,52	9,52	3,18	3,4	1,0	1,61	15	
SDMT0903AESN-S	■	■												9,52	9,52	3,18	3,4	1,0	1,68	15	
SDMT0903AESN-SF						■								9,52	9,52	3,18	3,4	1,0	1,61	15	



Концевые фрезы для высокопроизводительного фрезерования плоскостей и уступов

Вид фрезы							
	MT190...AD08	MT190...AD10	MT190...AD16	MT190...BD12	MT190...LN13	MT190...SD08	MT190...WN06
Обозначение	180-181	182-184	185-186	187-189	190	191-192	193-195
Страница							
Режущая пластина							
Страница СМП	23	24-25	28	30	34	50	66
Обрабатываемый материал	P	...	...	...	...	...	...
	M	...	...	..	...	...	•
	K	...	...	...			•
	N	...	...				
	S	...	...	...	...	...	
	H						
Угол в плане	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°
Диапазон Ø, мм	10-40	16-40	25-40	20-40	25-50	20-40	20-40
Мах глубина резания, мм	7	10	14	11	12	8	3,5
Вид обработки	R	•	•	••	•••	•••	•••
	M	•••	•••	•••	•••	••	•••
	F	•••	•••	•••	•••	•	•
Осевая подача				•			
Внутренний подвод СОЖ	 	 	 	 	 	 	 
Тип обработки							
							
							

Концевые фрезы для высокопроизводительного фрезерования плоскостей и уступов



MT190...AD08, AD10, AD16

Ø10-40

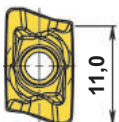
Наибольшее число зубьев. Минимальный диаметр 10 мм.
Положительная геометрия. Исключительно мягкое резание.
Низкие силы резания.



MT190...SD08

Ø20-40

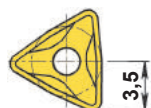
Первый выбор при фрезеровании с глубиной резания до 8 мм.
Высокоэкономичное концевое фрезерование в связи с четырьмя эффективными режущими кромками СМП.
Положительная геометрия.



MT190...BD12

Ø20-40

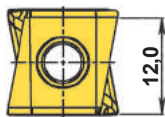
Положительная геометрия.
В исполнении с каналами под СОЖ эффективная обработка нержавеющей стали, титановых и жаропрочных сплавов.
Исключительно мягкое резание. Низкие силы резания.
Стандартные радиуса пластины 0,8; 3,0; 4,0 мм.
Начиная с R=3 мм необходима доработка корпуса.



MT190...WN06

Ø20-40

6 эффективных режущих кромок.
Лучшая конструкция для съема небольших припусков.
Фрезерование плоскостей и уступов на обрабатывающих центрах.
Высокая производительность на станках ограниченной мощности.
Очень низкие силы резания.



MT190...LN13

Ø25-40

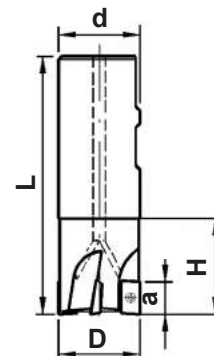
Положительная геометрия.
Исключительно высокая производительность.
Тангенциальное крепление прочных СМП.
Пластины с четырьмя режущими кромками.



широкий спектр обрабатываемых материалов

MT190...AD08

Концевые фрезы 90° с внутренней подачей СОЖ



Глубина резания до 7 мм

Обозначение	Размеры, мм				Z	n _{max} RPM	Кг		Кол.			
	D	a	H	L								

MT190-Z...AD08-IK

крупный шаг

Хвостовик - цилиндрический DIN 1835 A

MT190-010Z10R01AD08-IK	10	7	20	75	10	1	72000	0,1	ADKT0803..	1		T220455-07P	7007-TP 1,0Nm
MT190-012Z12R02AD08-IK	12	7	20	75	12	2	66000	0,1		2			
MT190-016Z16R03AD08-IK	16	7	25	75	16	3	50000	0,1		3			
MT190-020Z20R04AD08-IK	20	7	25	77	20	4	44000	0,2		4			

MT190-Z...AD08-IK

мелкий шаг

MT190-016Z16R04AD08-IK	16	7	25	75	16	4	50000	0,1	ADKT0803..	4		T220455-07P	7007-TP 1,0Nm
MT190-020Z20R05AD08-IK	20	7	25	77	20	5	44000	0,2		5			
MT190-025Z20R07AD08-IK	25	7	32	90	20	7	39000	0,2		7			
MT190-032Z25R08AD08-IK	32	7	40	102	25	8	36000	0,5		8			
MT190-040Z32R10AD08-IK	40	7	50	110	32	10	33000	0,9		10			

MT190-Z...AD08-L...IK

крупный шаг

MT190-010Z08R01AD08-L100-IK	10	7	32	100	8	1	30000	0,1	ADKT0803..	1		T220455-07P	7007-TP 1,0Nm
MT190-012Z12R02AD08-L120-IK	12	7	32	120	12	2	21000	0,1		2			
MT190-014Z12R03AD08-L160-IK	14	7	32	160	12	3	19000	0,1		3			
MT190-016Z14R03AD08-L160-IK	16	7	32	160	14	3	17760	0,2		3			
MT190-018Z16R04AD08-L180-IK	18	7	32	180	16	4	15500	0,3		4			
MT190-020Z20R04AD08-L200-IK	20	7	40	200	20	4	12600	0,4		4			

MT190-W...AD08-IK

крупный шаг

Хвостовик - цилиндрический типа "Weldon" DIN 1835 B

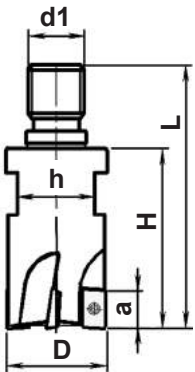
MT190-016W16R03AD08-IK	16	7	25	75	16	3	33000	0,1	ADKT0803..	3		T220455-07P	7007-TP 1,0Nm
MT190-020W20R04AD08-IK	20	7	20	77	20	4	31000	0,1		4			

MT190-W...AD08-IK

мелкий шаг

MT190-016W16R04AD08-IK	16	7	25	75	16	4	50000	0,1	ADKT0803..	4		T220455-07P	7007-TP 1,0Nm
MT190-020W20R05AD08-IK	20	7	25	81	20	5	44000	0,2		5			
MT190-025W20R07AD08-IK	25	7	32	90	20	7	39000	0,2		7			
MT190-032W25R08AD08-IK	32	7	40	100	25	8	36000	0,5		8			
MT190-040W32R10AD08-IK	40	7	50	110	32	10	31000	0,9		10			

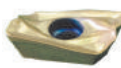
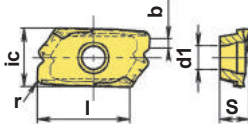
MT190...AD08
Концевые фрезы 90°



Глубина резания до 7 мм

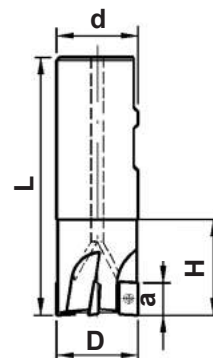
Обозначение	Размеры, мм						Z	 кг		 Кол.			
	D	a	H	L	h	d1							
MT190-G...AD08													
Резьбовой хвостовик СКИФ-М*													
MT190-016G08R04AD08	16	7	27	44	10	M08	4	0,1	ADKT0803..	4		T220455-07P	7007-TP 1,0Nm
MT190-020G10R05AD08	20	7	33	52	15	M10	5	0,1		5			
MT190-025G12R07AD08	25	7	35	57	17	M12	7	0,1		7			
MT190-032G16R08AD08	32	7	35	58	22	M16	8	0,1		8			
MT190-040G20R10AD08	40	7	35	67	30	M20	10	0,2		10			

*Виды и размеры хвостовиков см. раздел "Оправки" стр. 445.

		P	●	●	●	○	○	●												
		M	○	●	●	●	○	○	●											
		K	●							●	●									
		N										●	●							
		S				○	○						●							
		H												●						
		Обозначение		HCP25N	HCP35N	HCM25N	HCM35N	HCM40N	HCM45N	HCK10N	HCK20N	HWN15	HCN10	HCS35	HCH15	ic l s d1 r b				
															MM					
ADKT080304SR-SF	■	■			■									4,9	7,8	3,18	2,5	0,4	1,2	
ADKT080304SR-SM	■	■			■									4,9	7,8	3,18	2,5	0,4	1,0	
ADKT080304ER-T						■						■		4,9	7,8	3,18	2,5	0,4	1,2	
ADKT080304FR-AL										■	■			4,9	7,8	3,18	2,5	0,4	0,8	
ADKT080308SR-SF	■	■			■									4,9	7,8	3,18	2,5	0,8	1,0	
ADKT080308SR-SM	■	■			■									4,9	7,8	3,18	2,5	0,8	1,0	
ADKT080308ER-T						■						■		4,9	7,8	3,18	2,5	0,8	0,8	
ADKT080308FR-AL										■	■			4,9	7,8	3,18	2,5	0,8	0,8	

MT190...AD10

Концевые фрезы 90°
с внутренней подачей СОЖ



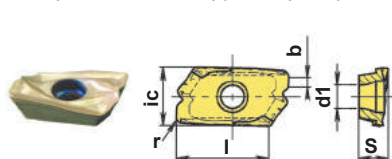
Глубина резания до 10 мм

Обозначение	Размеры, мм					Z	nmax RPM	 кг		 Кол.			
	D	a	H	L	d								
MT190-W...AD10-IK													
Хвостовик - цилиндрический типа "Weldon" DIN 1835 B													
MT190-016W16R02AD10-IK	16	10	25	75	16	2	42000	0,1	ADKT10T308..	2		T250555-08AP	7008-TP 1,6 Nm
MT190-018W20R02AD10-IK	18	10	25	75	20	2	36900	0,2		2			
MT190-020W20R03AD10-IK	20	10	27	77	20	3	36900	0,2		3			
MT190-022W25R03AD10-IK	22	10	34	90	25	3	33200	0,3		3			
MT190-025W25R04AD10-IK	25	10	34	90	25	4	33200	0,3		4			
MT190-028W25R04AD10-IK	28	10	34	90	25	4	30200	0,32		4			
MT190-030W32R04AD10-IK	30	10	40	102	32	4	30200	0,33		4			
MT190-032W32R05AD10-IK	32	10	40	102	32	5	30200	0,32		5			
MT190-040W32R06AD10-IK	40	10	40	122	32	6	27700	0,68		6			

*Возможно исполнение всех фрез с гладким цилиндрическим хвостовиком "Z".

Возможно исполнение всех фрез без каналов для подачи СОЖ.

Размеры пластин с другими радиусами и сплавами, см стр. 24-25.



Обозначение

	P	M	K	N	S	H	ic	l	S	d1	r	b
	●	●	●	●	●	●	mm	mm	mm	mm	mm	mm
ADKT10T304SR-SF	■	■	■	■	■	■	6,8	10,0	3,97	2,8	0,4	1,8
ADKT10T304SR-SM	■	■	■	■	■	■	6,8	10,0	3,97	2,8	0,4	1,8
ADKT10T304SR-SR	■	■	■	■	■	■	6,8	10,0	3,97	2,8	0,4	1,8
ADKT10T304ER-T	■	■	■	■	■	■	6,8	10,0	3,97	2,8	0,4	1,8
ADKT10T308SR-SF	■	■	■	■	■	■	6,8	10,0	3,97	2,8	0,8	1,4
ADKT10T308SR-SM	■	■	■	■	■	■	6,8	10,0	3,97	2,8	0,8	1,4
ADKT10T308SR-SR	■	■	■	■	■	■	6,8	10,0	3,97	2,8	0,8	1,4
ADKT10T308ER-T	■	■	■	■	■	■	6,8	10,0	3,97	2,8	0,8	1,4
ADKT10T312SR-SF	■	■	■	■	■	■	6,8	10,0	3,97	2,8	1,2	1,4
ADKT10T312SR-SM	■	■	■	■	■	■	6,8	10,0	3,97	2,8	1,2	1,4
ADKT10T312SR-SR	■	■	■	■	■	■	6,8	10,0	3,97	2,8	1,2	1,4
ADKT10T316ER-T	■	■	■	■	■	■	6,8	10,0	3,97	2,8	1,6	0,8

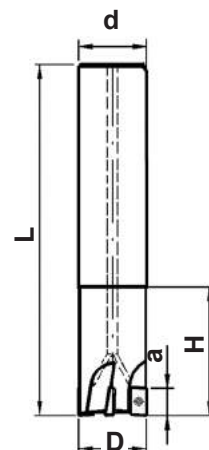


24
25



518
530

Концевые фрезы 90° с внутренней подачей СОЖ

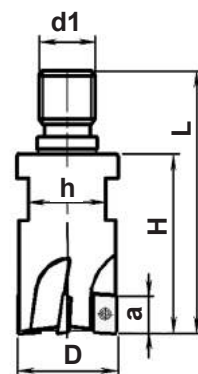


Обозначение	Размеры, мм					Z	Пmax RPM	 кг		 Кол.			
	D	a	H	L	d								
MT190-Z...AD10-L...-IK													
Хвостовик - цилиндрический DIN 1835 A													
MT190-016Z16R02AD10-L090-IK	16	10	42	90	16	2	38500	0,2	ADKT10T308..	2		T250555-08AP	7008-TP 1,6 Nm
MT190-016Z16R02AD10-L110-IK	16	10	62	110	16	2	28900	0,2		2			
MT190-016Z16R02AD10-L130-IK	16	10	82	130	16	2	24200	0,2		2			
MT190-020Z20R03AD10-L090-IK	20	10	40	90	16	3	26900	0,28		2			
MT190-020Z20R03AD10-L130-IK	20	10	70	130	20	3	23900	0,4		3			
MT190-020Z20R03AD10-L160-IK	20	10	100	160	20	3	19500	0,36		3			
MT190-025Z25R04AD10-L110-IK	25	10	54	110	25	4	33200	0,4		4			
MT190-025Z25R05AD10-L110-IK	25	10	54	110	25	5	33200	0,4		5			
MT190-025Z25R04AD10-L140-IK	25	10	80	140	25	4	19900	0,7		4			
MT190-025Z25R04AD10-L170-IK	25	10	114	170	25	4	15400	0,7		4			
MT190-032Z32R05AD10-L120-IK	32	10	60	120	32	5	30200	0,7		5			
MT190-032Z32R06AD10-L120-IK	32	10	60	120	32	6	30200	0,7		6			
MT190-032Z32R05AD10-L160-IK	32	10	100	160	32	5	20900	0,85		5			
MT190-032Z32R05AD10-L200-IK	32	10	160	200	32	5	16000	1,0		5			

[illegible]

MT190...AD10

Концевые фрезы 90°

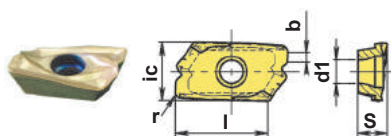


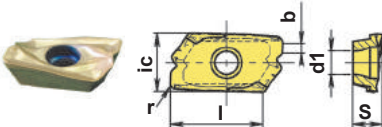
Глубина резания до 10 мм

Обозначение	Размеры, мм						Z	 кг		 Кол.			
	D	a	H	L	h	d1							
MT190-G...AD10													
MT190-016G08R02AD10	16	10	27	45	10	M08	2	0,1	ADKT10T308..	2		T250555-08AP	7008-TP 1,6 Nm
MT190-020G10R03AD10	20	10	33	52	15	M10	3	0,2		3			
MT190-025G12R04AD10	25	10	35	57	17	M12	4	0,2		4			
MT190-025G12R05AD10	25	10	35	57	17	M12	5	0,2		5			
MT190-032G16R05AD10	32	10	35	58	22	M16	5	0,2		5			
MT190-032G16R06AD10	32	10	35	58	22	M16	6	0,2		6			
MT190-040G20R06AD10	40	10	35	67	30	M20	6	0,3		6			
MT190-040G20R08AD10	40	10	35	67	30	M20	8	0,3		8			

*Виды и размеры хвостовиков см. раздел "Оправки" стр. 445.

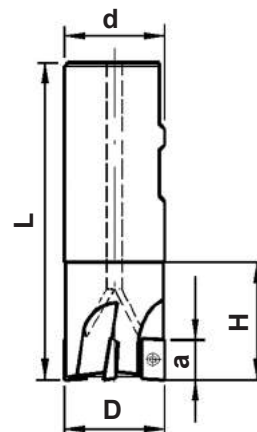
Размеры пластин с другими радиусами и сплавами, см стр. 24-25.



	P	●	●	●	○	○	●																				
	M	○	●	●	●	●	●																				
	K	●						●	●																		
	N									●	●																
	S				○	○						●															
	H												●														
Обозначение	HCP25N	HCP35N	HCM25N	HCM35N	HCM40N	HCM45N	HCK10N	HCK20N	HWN15	HCN10	HCS35	HCH15					ic	I	S	d1	r	b					
													MM														
ADKT10T304SR-SF	■	■															6,8	10,0	3,97	2,8	0,4	1,8					
ADKT10T304SR-SM	■	■			■		■										6,8	10,0	3,97	2,8	0,4	1,8					
ADKT10T304SR-SR	■	■															6,8	10,0	3,97	2,8	0,4	1,8					
ADKT10T304ER-T											■						6,8	10,0	3,97	2,8	0,4	1,8					
ADKT10T308SR-SF	■	■	■	■	■												6,8	10,0	3,97	2,8	0,8	1,4					
ADKT10T308SR-SM	■	■	■	■	■		■	■									6,8	10,0	3,97	2,8	0,8	1,4					
ADKT10T308SR-SR	■	■	■	■	■		■					■					6,8	10,0	3,97	2,8	0,8	1,4					
ADKT10T308ER-T											■						6,8	10,0	3,97	2,8	0,8	1,4					
ADKT10T312SR-SF					■												6,8	10,0	3,97	2,8	1,2	1,4					
ADKT10T312SR-SM	■	■			■												6,8	10,0	3,97	2,8	1,2	1,4					
ADKT10T312SR-SR					■												6,8	10,0	3,97	2,8	1,2	1,4					
ADKT10T316ER-T											■						6,8	10,0	3,97	2,8	1,6	0,8					

MT190...AD16

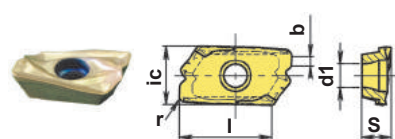
Концевые фрезы 90°
с внутренней подачей СОЖ



Глубина резания до 14 мм

Обозначение	Размеры, мм					Z	nmax RPM	 кг		 Кол.				
	D	a	H	L	d									
MT190-W...AD16-ИК <i>нормальное исполнение</i> Хвостовик - цилиндрический типа “Weldon” DIN 1835 В*														
MT190-025W20R02AD16-ИК	25	14	35	95	20	2	26560	0,3	ADKT160508..	2		T400960-15P	7015-TP 5,5 Nm	
MT190-032W32R03AD16-ИК	32	14	40	110	32	3	24160	0,6		3				
MT190-040W32R04AD16-ИК	40	14	50	110	32	4	22160	0,7		4				
MT190-Z...AD16-L...-ИК <i>удлиненное исполнение</i> Хвостовик - цилиндрический DIN 1835 А														
MT190-025Z25R02AD16-L150-ИК	25	14	50	150	25	2	27000	0,5	ADKT160508..	2		T400960-15P	7015-TP 5,5 Nm	
MT190-025Z25R02AD16-L200-ИК	25	14	50	200	25	2	7520	0,72		2				
MT190-032Z32R03AD16-L160-ИК	32	14	63	160	32	3	24160	0,93		3				
MT190-032Z32R03AD16-L250-ИК	32	14	63	250	32	3	6800	1,5		3				
MT190-040Z32R04AD16-L130-ИК	40	14	50	130	32	4	7200	0,86		4				
MT190-040Z32R03AD16-L250-ИК	40	14	80	250	32	3	6120	2,33		3				

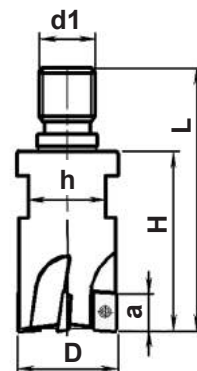
Размеры пластин с другими сплавами, см стр. 28.



Обозначение

	HCP25N	HCP35N	HCM25N	HCM35N	HCM40N	HCM45N	HCK10N	HCK20N	HWN15	HCN10	HCS35	HCH15	ic	l	S	d1	r	b
ADKT160508ER-T													9,3	14,0	5,56	4,4	0,8	1,6
ADKT160532ER-T													9,3	14,0	5,56	4,4	3,2	1,9
ADKT160540ER-T													9,3	14,0	5,56	4,4	4,0	1,2
ADKT160508FN-AL													9,3	14,0	5,56	4,4	0,8	1,6
ADKT160508SR-SF													9,3	14,0	5,56	4,4	0,8	1,6
ADKT160508SR-SM													9,3	14,0	5,56	4,4	0,8	1,6
ADKT160508SR-SR													9,3	14,0	5,56	4,4	0,8	1,6
ADKT160512SR-SM													9,3	14,0	5,56	4,4	1,2	1,2
ADKT160516SR-SM													9,3	14,0	5,56	4,4	1,6	0,8
ADKT160520SR-SM													9,3	14,0	5,56	4,4	2,0	0,6
ADKT160520SR-SR													9,3	14,0	5,56	4,4	2,0	0,6
ADKT160530SR-SM													9,3	14,0	5,56	4,4	3,0	-
ADKT160540SR-SM													9,3	14,0	5,56	4,4	4,0	-

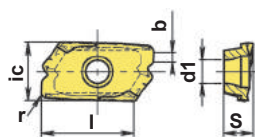
Концевые фрезы 90°



Глубина резания до 14 мм

Обозначение	Размеры, мм						Z	 кг		 Кол.			
	D	a	H	L	h	d1							
MT190-G...AD16	Резьбовой хвостовик СКИФ-М												
MT190-025G12R02AD16	25	14	35	57	17	M12	2	0,3	ADKT160508..	2		T400960-15P	7015-TP 5,5 Nm
MT190-032G16R03AD16	32	14	40	63	22	M16	3	0,6		3			
MT190-040G20R04AD16	40	14	40	72	30	M20	4	0,7		4			

*Виды и размеры хвостовиков см. раздел "Оправки" стр. 445.

[illegible]

ADKT160508ER-T

ADKT160532ER-T

ADKT160540ER-T

ADKT160508EN-A

ADKT160508SP_S

ADKT160508SR S

ADKT160508SR-3

ADKT160508SR-S

ADK1160512SR-S

ADK1160516SR-S

ADKT160520SR-S

ADKT160520SR-S

ADKT160530SR-S

ADKT160540SR-S

ic	l	S	d1	r	b
----	---	---	----	---	---

MM

9.3	14.0	5.56	4.4	0.8	1.6
-----	------	------	-----	-----	-----

9.3	14.0	5.56	4.4	3.2	1.9
-----	------	------	-----	-----	-----

9.3	14.0	5.56	4.4	4.0	1.2
-----	------	------	-----	-----	-----

9.3	14.0	5.56	4.4	0.8	1.6
-----	------	------	-----	-----	-----

9.3	14.0	5.56	4.4	0.8	1.6
-----	------	------	-----	-----	-----

0,0	14,0	0,00	4,4	0,0	1,0
0,3	14,0	5,56	4,4	0,8	1,6

9,3	14,0	3,30	4,4	0,0	1,0
9,3	14,0	5,50	4,4	0,0	1,0

9,3	14,0	5,56	4,4	0,8	1,6
9,3	14,0	5,56	4,4	0,8	1,6

9,3	14,0	5,56	4,4	1,2	1,2
-----	------	------	-----	-----	-----

9,3	14,0	5,56	4,4	1,6	0,8
-----	------	------	-----	-----	-----

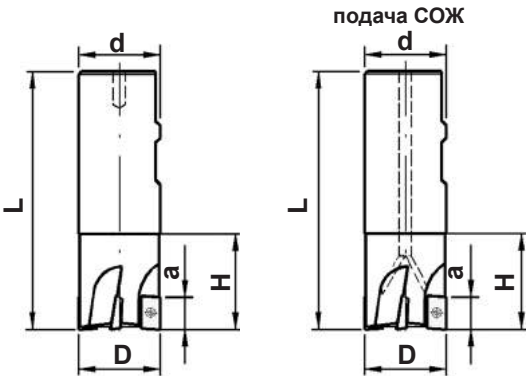
9,3	14,0	5,56	4,4	2,0	0,6
-----	------	------	-----	-----	-----

9,3	14,0	5,56	4,4	2,0	0,6
-----	------	------	-----	-----	-----

9,3	14,0	5,56	4,4	3,0	-
-----	------	------	-----	-----	---

9,3	14,0	5,56	4,4	4,0	-
-----	------	------	-----	-----	---

MT190...BD12
Концевые фрезы 90°



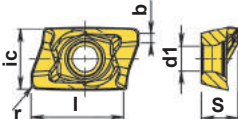
Глубина резания до 11 мм

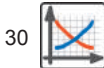
Обозначение	Размеры, мм						nmax RPM	 кг		 Кол.			
	D	a	H	L	d	Z							
MT190-W...BD12													
Хвостовик - цилиндрический типа "Weldon" DIN 1835 B*													
MT190-020W20R02BD12	20	11	30	80	20	2	29000	0,3	BDMT1204...	2	T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm	
MT190-022W25R02BD12	22	11	38	94	25	2	27000	0,3		2			
MT190-025W25R02BD12	25	11	43	100	25	2	25000	0,3		2			
MT190-025W25R03BD12	25	11	43	100	25	3	25000	0,3		3			
MT190-032W32R03BD12	32	11	49	110	32	3	22000	0,6		3			
MT190-032W32R04BD12	32	11	49	110	32	4	22000	0,6		4			
MT190-040W32R04BD12	40	11	49	120	32	4	19500	1,1		4			
MT190-040W32R05BD12	40	11	49	120	32	5	19500	1,1		5			

MT190-W...BD12-ИК

MT190-020W20R02BD12-ИК	20	11	30	80	20	2	29000	0,3	BDMT1204...		T300755-09AP		7009-TP 2,2 Nm
MT190-022W25R02BD12-ИК	22	11	38	94	25	2	27000	0,3		2			
MT190-025W25R02BD12-ИК	25	11	43	100	25	2	25000	0,3		2			
MT190-025W25R03BD12-ИК	25	11	43	100	25	3	25000	0,3		3			
MT190-032W32R03BD12-ИК	32	11	49	110	32	3	22000	0,6		3			
MT190-032W32R04BD12-ИК	32	11	49	110	32	4	22000	0,6		4			
MT190-040W32R04BD12-ИК	40	11	49	120	32	4	19500	1,1		4			
MT190-040W32R05BD12-ИК	40	11	49	120	32	5	19500	1,1		5			

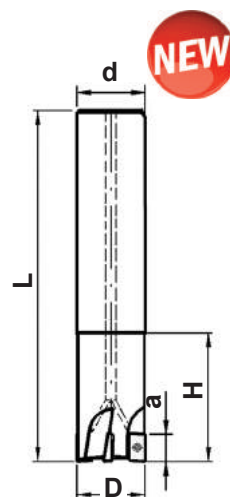
*Возможно исполнение всех фрез с гладким цилиндрическим хвостовиком "Z".

		<table><tr><td>P</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>M</td><td>○</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>K</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>●</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>N</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td>●</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>S</td><td></td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td></td><td>●</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr><tr><td>H</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr></table>												P	●	●	●	●									M	○	●	●	●									K					●								N						●							S		○	○	○		●							H												
		P	●	●	●	●																																																																																					
M	○	●	●	●																																																																																							
K					●																																																																																						
N						●																																																																																					
S		○	○	○		●																																																																																					
H																																																																																											
Обозначение		HCP30X	HCP40X	HCM25X	HCM30X	HCK20X	HWN15X	HCS35X									ic	l	S	d1	r	b																																																																					
														мм																																																																													
BDMT120408ER		■	■	■	■			■									8,16	12,0	4,76	3,4	0,8	1,2																																																																					
BDMT120430ER		□	□	□	■			■									8,16	12,0	4,76	3,4	3,0	0,9																																																																					
BDMT120440ER		□	□	□	■			■									8,16	12,0	4,76	3,4	4,0	-																																																																					



MT190...BD12

Концевые фрезы 90°
с внутренней подачей СОЖ



NEW

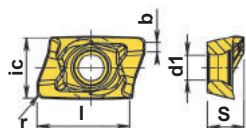
Глубина резания до 11 мм

Обозначение	Размеры, мм					Z	Vmax RPM	Кг		Кол.				
	D	a	H	L	d									

MT190-Z...BD12-L...-IK

Хвостовик - цилиндрический DIN 1835 A

MT190-020Z20R02BD12-L200-1K	20	11	38	200	20	2	16400	0,5	BDMT1204...	2	T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm
MT190-022Z20R02BD12-L200-1K	22	11	38	200	20	2	15400	0,5		2		
MT190-025Z25R02BD12-L200-1K	25	11	38	200	25	2	15400	0,7		2		
MT190-025Z25R03BD12-L200-1K	25	11	38	200	25	3	15400	0,7		3		
MT190-032Z32R03BD12-L250-1K	32	11	39	250	32	3	13000	1,5		3		
MT190-032Z32R04BD12-L250-1K	32	11	39	250	32	4	13000	1,5		4		
MT190-040Z40R03BD12-L250-1K	40	11	44	250	40	3	11000	2,3		3		
MT190-040Z40R04BD12-L250-1K	40	11	44	250	40	4	11000	2,3		4		
MT190-040Z40R05BD12-L250-1K	40	11	44	250	40	5	11000	1,6		5		



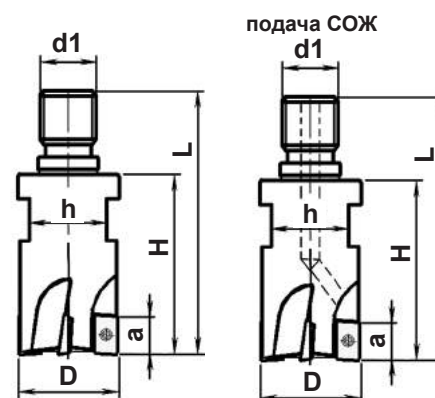
Обозначение

Обозначение	HCP30X	HCP40X	HCM25X	HCM30X	HCK20X	HWN15X	HCS35X											ic	l	s	d1	r	b
BDMT120408ER	■	■	■	■			■											8,16	12,0	4,76	3,4	0,8	1,2
BDMT120430ER	□	□	□	■			■											8,16	12,0	4,76	3,4	3,0	0,9
BDMT120440ER	□	□	□	■			■											8,16	12,0	4,76	3,4	4,0	-

ic l s d1 r b
мм



Концевые фрезы 90°



Глубина резания до 11 мм

MT190-G...BD12

Резьбовой хвостовик СКИФ-М*

MT190-G...BD12-IK

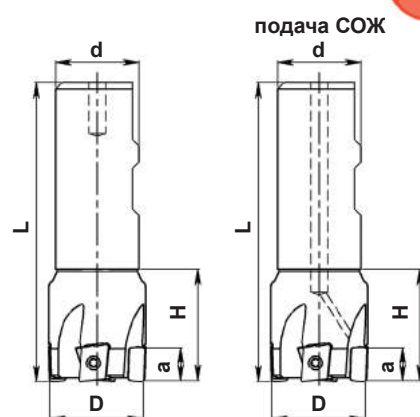
*Виды и размеры хвостовиков см. раздел "Оправки" стр. 445.



Обозначение	HCP30	HCP40	HCM25	HCM30	HCK20	HWN15	HCS35																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																															
-------------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	-------	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--

MT190...LN13

Концевые фрезы 90°



Глубина резания до 12 мм

Обозначение	Размеры, мм					Z	n _{max} RPM	 кг					
	D	a	H	L	d								

MT190-W...LN13

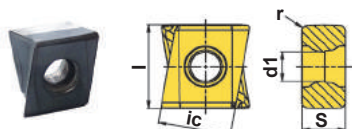
Хвостовик - цилиндрический типа "Weldon" DIN 1835 B*

MT190-025W25R02LN13	25	12	35	95	25	2	11000	0,3	LNMU13M708SR	2		T400960-15P	7015-TP 5,5 Nm
MT190-032W32R03LN13	32	12	40	110	32	3	10000	0,6		3		T401160-15P	
MT190-040W32R04LN13	40	12	40	115	32	4	9500	0,7		4		T401455-15	
MT190-050W32R04LN13	50	12	36	130	32	4	9000	1,0		4		T401455-15	
MT190-050W32R05LN13	50	12	36	130	32	5	9000	1,0		5		T401455-15	

MT190-W...LN13-IK

MT190-025W25R02LN13-IK	25	12	35	95	25	2	11000	0,3	LNMU13M708SR	2		T400960-15P	7015-TP 5,5 Nm
MT190-032W32R03LN13-IK	32	12	40	110	32	3	10000	0,6		3		T401160-15P	
MT190-040W32R04LN13-IK	40	12	40	115	32	4	9500	0,7		4		T401455-15	
MT190-050W32R04LN13-IK	50	12	36	130	32	4	9000	1,0		4		T401455-15	
MT190-050W32R05LN13-IK	50	12	36	130	32	5	9000	1,0		5		T401455-15	

*Возможно исполнение всех фрез с гладким цилиндрическим хвостовиком "Z".



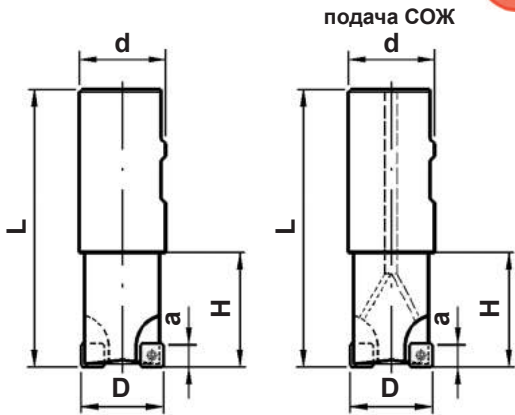
Обозначение

[illegible]

ic	I	S	d1	r
MM				

LNMU13M708SR

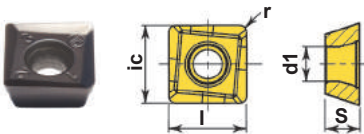
MT190...SD08
Концевые фрезы 90°



Глубина резания до 8 мм

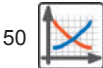
Обозначение	Размеры, мм						nmax RPM	 кг		 Кол.				
	D	a	H	L	d	Z								
MT190-W...SD08 Хвостовик - цилиндрический типа “Weldon” DIN 1835 B														
MT190-020W20R02SD08	20	8	30	80	20	2	25000	0,1	SDMT08T308ER	2		T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm	
MT190-022W25R02SD08	22	8	34	90	25	2	23700	0,2		2				
MT190-025W25R03SD08	25	8	40	96	25	3	23700	0,3		3				
MT190-032W32R04SD08	32	8	40	100	32	4	19700	0,5		4				
MT190-040W32R05SD08	40	8	49	110	32	5	18000	0,7		5				

MT190-W...SD08-1K														
MT190-020W20R02SD08-1K	20	8	30	80	20	2	25000	0,1	SDMT08T308ER	2		T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm	
MT190-022W25R02SD08-1K	22	8	34	90	25	2	23700	0,2		2				
MT190-025W25R03SD08-1K	25	8	40	96	25	3	23700	0,3		3				
MT190-032W32R04SD08-1K	32	8	40	100	32	4	19700	0,5		4				
MT190-040W32R05SD08-1K	40	8	49	110	32	5	18000	0,7		5				

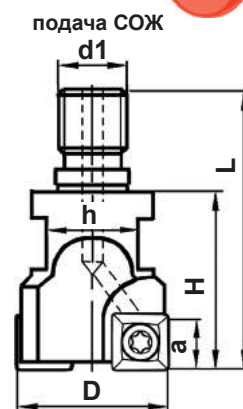
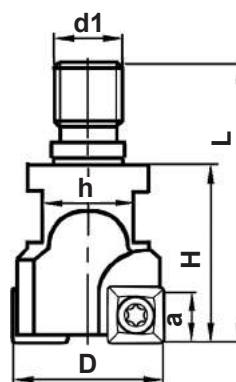


Обозначение

Обозначение												
	H	S	N	K	M	P		ic	l	s	d1	r
SDMT08T308ER	■	■	■	■	■	■		9,0	9,0	3,97	3,4	0,8



Концевые фрезы 90°



Глубина резания до 8 мм

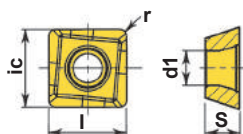
Обозначение	Размеры, мм						Z						
	D	a	H	L	d1	h							

Резьбовой хвостовик СКИФ-М*

MT190-020G10R02SD08	20	8	30	49	M10	15	2	0,1	SDMT08T308ER	2		T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm
MT190-022G10R02SD08	22	8	30	49	M10	15	2	0,1		2			
MT190-025G12R03SD08	25	8	35	57	M12	17	3	0,1		3			
MT190-032G16R04SD08	32	8	40	58	M16	22	4	0,2		4			
MT190-040G20R05SD08	40	8	40	67	M20	30	5	0,4		5			

MT190-020G10R02SD08-IK	20	8	30	49	M10	15	2	0,1	SDMT08T308ER	2		T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm
MT190-022G10R02SD08-IK	22	8	30	49	M10	15	2	0,1		2			
MT190-025G12R03SD08-IK	25	8	35	57	M12	17	3	0,1		3			
MT190-032G16R04SD08-IK	32	8	40	58	M16	22	4	0,2		4			
MT190-040G20R05SD08-IK	40	8	40	67	M20	30	5	0,4		5			

*Виды и размеры хвостовиков см. раздел "Оправки" стр. 445.



Обозначение

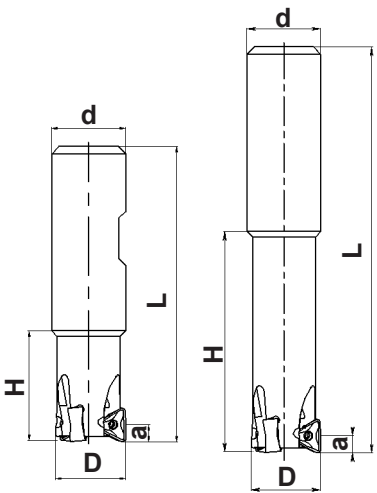
[illegible]

ic	I	S	d1	r
MM				

SDMT08T308ER

9,0	9,0	3,97	3,4	0,8
-----	-----	------	-----	-----

MT190...WN06
Концевые фрезы 90°

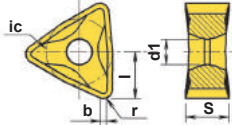


Глубина резания до 3,5 мм

Обозначение	Размеры, мм						nmax RPM						
	D	a	H	L	d	Z							
MT190-W..WN06 Хвостовик - цилиндрический типа “Weldon” DIN 1835 B*													
MT190-020W20R03WN06-1K	20	3,5	30	80	20	3	37100	0,16	WNMU06T3PNEN	3		T220655-07P	7007-TP 1,0 Nm
MT190-025W25R04WN06-1K	25	3,5	34	90	25	4	33200	0,3		4			
MT190-032W32R05WN06-1K	32	3,5	42	102	32	5	29300	0,53		5			
MT190-040W32R06WN06-1K	40	3,5	50	110	32	6	26200	0,8		6			

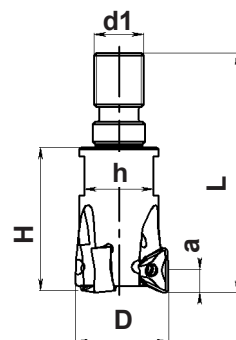
MT190-Z..WN06-L...-1K удлиненное исполнение Хвостовик - цилиндрический DIN 1835 A													
MT190-020Z20R03WN06-L090-1K	20	3,5	40	90	20	3	36900	0,28	WNMU06T3PNEN	3		T220655-07P	7007-TP 1,0 Nm
MT190-020Z20R03WN06-L130-1K	20	3,5	80	130	20	3	23900	0,4		3			
MT190-020Z20R02WN06-L160-1K	20	3,5	110	160	20	2	19500	0,35		2			
MT190-025Z25R04WN06-L110-1K	25	3,5	56	110	25	4	32200	0,4		4			
MT190-025Z25R04WN06-L140-1K	25	3,5	84	140	25	4	19900	0,7		4			
MT190-025Z25R03WN06-L170-1K	25	3,5	114	170	25	3	15400	0,7		3			
MT190-032Z32R05WN06-L120-1K	32	3,5	60	120	32	5	30200	0,7		5			
MT190-032Z32R04WN06-L160-1K	32	3,5	100	160	32	4	20900	0,8		4			
MT190-032Z32R04WN06-L200-1K	32	3,5	140	200	32	4	16000	1,0		4			
MT190-040Z32R06WN06-L150-1K	40	3,5	90	150	32	6	22100	0,6		6			
MT190-040Z32R06WN06-L200-1K	40	3,5	100	200	32	6	19500	1,5		6			
MT190-040Z32R05WN06-L250-1K	40	3,5	100	250	32	5	19500	1,5		5			

*Возможно исполнение всех фрез с гладким цилиндрическим хвостовиком DIN 1835 A.
Возможно исполнение всех фрез без каналов для подачи СОЖ.

		P	●																			
		M	●																			
		K	○																			
		N																				
		S																				
		H	○																			
Обозначение	HCP20																ic	l	S	d1	r	b
																мм						
WNMU06T3PNEN	■																6,3	4,5	4,14	2,5	0,8	0,45

MT190...WN06

Концевые фрезы 90°



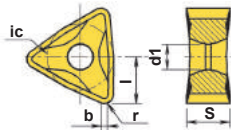
Глубина резания до 3,5 мм

Обозначение	Размеры, мм						Z						
	D	a	H	L	d1	h							

MT190-G...WN06

Резьбовой хвостовик СКИФ-М*

MT190-020G10R03WN06	20	3,5	30	49	M10	15	3	0,05	WNMU06T3PNEN	3		T220655-07P	7007-TP 1,0 Nm
MT190-025G12R04WN06	25	3,5	35	58	M12	17	4	0,1		4			
MT190-032G16R05WN06	32	3,5	35	58	M16	22	5	0,2		5			
MT190-040G20R06WN06	40	3,5	35	67	M20	30	6	0,3		6			

[illegible]

Обозначение

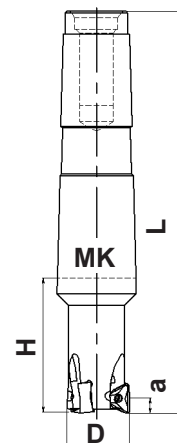
HCP20

ic	l	S	d1	r	b
----	---	---	----	---	---

MM

WNMU06T3PNEN	■														6,3	4,5	4,14	2,5	0,8	0,45
--------------	---	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	--	-----	-----	------	-----	-----	------

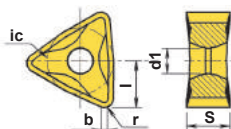
Концевые фрезы 90°



Обозначение	Размеры, мм					Z	n _{max} RPM	 кг		 Кол.			
	D	a	H	L	d								

Хвостовик - конус Морзе DIN 228A / ISO 296

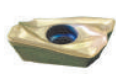
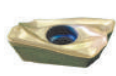
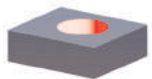
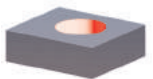
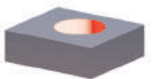
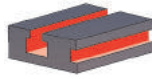
MT190-020MK3R03WN06	20	3,5	35	116	MK3	3	37100	0,2	WNMU06T3PNEN	3		T220655-07P	7007-TP 1,0 Nm
MT190-025MK3R04WN06	25	3,5	39	120	MK3	4	33200	0,3		4			
MT190-032MK4R05WN06	32	3,5	48	150	MK4	5	29300	0,4		5			
MT190-040MK4R06WN06	40	3,5	58	160	MK4	6	26200	0,5		6			



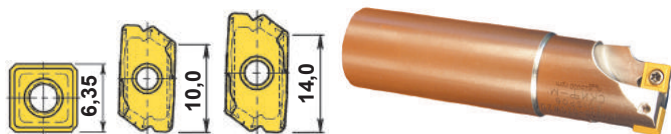
Обозначение

[illegible]

Концевые фрезы-сверла и фрезы для Т-образных пазов

Вид фрезы							
Обозначение	MT190B...SP06	MT190B...AD10	MT190B...AD16	MT190T...MD	MT190T...SP06	MT190T...SD09	MT190T...SO12
Страница	198-199	198-199	198-199	200-201	202	202	202
Режущая пластина							
Страница СМП	64	24-25	28	38	64	51	63
Обрабатываемый материал	P	...	...	...	...	...	...
	M	..	..	...	..	...	...
	K	...	...	...	...	...	...
	N			...		...	
	S	..	..	..	..	...	...
	H						
Угол в плане	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°
Диапазон Ø, мм	16-20	25-32	40-50	40-100	21-25	28-32	40-50
Мак глубина резания, мм	5	10	14	12-22	9-11	12-14	18-22
Вид обработки	R	...	...	...	...	...	...
	M	...	...	...	...	...	...
	F			..	..	..	..
Осевая подача	...	...	...				
Внутренний подвод СОЖ							
Тип обработки							
							

Концевые фрезы-сверла и фрезы для Т-образных пазов



MT190B...SP06, AD10, AD16

Ø16-50

Основное назначение - фрезерование с засверливанием.
Лучшая конструкция для засверливания коротких отверстий и концевого фрезерования.
Положительная геометрия.



MT190...MD09, MD12, SP06, SD09, SO12

Ø21-100

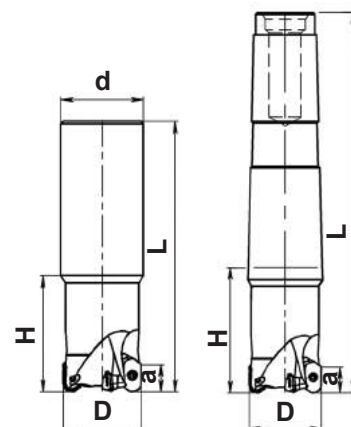
Основное назначение - фрезерование Т - образных пазов.
СМП имеют четыре режущие кромки.
Фрезерование канавок в отверстиях.



широкий спектр обрабатываемых материалов

MT190B

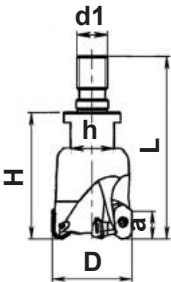
Концевые фрезы - сверла



Обозначение	Размеры, мм					Z	nmax RPM	 кг			 Кол.				
	D	a	H	L	d										
MT190B-W...SP06 Хвостовик - цилиндрический типа “Weldon” DIN 1835 B															
MT190B-016W16R01SP06	16	5	27	75	16	1	28000	0,1	SPGT06T204	2		T250555-08	7008-T 1,2 Nm		
MT190B-020W20R01SP06	20	5	30	80	20	1	25000	0,2		2					
MT190B-W...AD10															
MT190B-025W25R01AD10	25	10	40	96	25	1	21000	0,3	ADKT10T308SR..	2		T250555-08AP	7008-T 1,2 Nm		
MT190B-030W32R02AD10	30	10	40	100	32	2	20000	0,5		3					
MT190B-032W32R02AD10	32	10	40	100	32	2	20000	0,5		3					
MT190B-W...AD16															
MT190B-040W32R02AD16	40	14	50	110	32	2	17000	0,7	ADKT10T308SR.. +	1+2		T250555-08AP +	7008-TP 1,6 Nm		
MT190B-050W32R03AD16	50	14	50	110	32	3	14500	1,0		ADKT160508SR.. 2+3				T400960-15P	7015-TP
MT190B-MK...SP06 Хвостовик - конус Морзе DIN 228A / ISO 296															
MT190B-016MK2R01SP06	16	5	30	96	MK2	1	28000	0,1	SPGT06T204	2		T250555-08	7008-T 1,2 Nm		
MT190B-020MK3R01SP06	20	5	35	116	MK3	1	25000	0,3		2					
MT190B-MK...AD10															
MT190B-025MK3R01AD10	25	10	43	124	MK3	1	21000	0,4	ADKT10T308SR..	2		T250555-08AP	7008-TP 1,6 Nm		
MT190B-030MK3R02AD10	30	10	43	124	MK3	2	20000	0,6		3					
MT190B-032MK3R02AD10	32	10	43	124	MK3	2	20000	0,6		3					
MT190B-MK...AD16															
MT190B-040MK4R02AD16	40	14	54,5	157	MK4	2	17000	0,9	ADKT10T308SR.. +	1+2		T250555-08AP +	7008-TP 1,6 Nm		
MT190B-050MK4R03AD16	50	14	54,5	157	MK4	3	14500	1,2		ADKT160508SR.. 2+3				T400960-15P	7015-TP

MT190B

Концевые фрезы - сверла



Обозначение	Размеры, мм						Z							
	D	a	H	L	h	d1								
Резьбовой хвостовик СКИФ-М*														
MT190B-G...SP06														
MT190B-016G08R01SP06	16	5	30	48	10	M08	1	0,1	SPGT06T204	2		T250555-08	7008-T 1,2 Nm	
MT190B-020G10R01SP06	20	5	35	54	15	M10	1	0,2		2				
Резьбовой хвостовик СКИФ-М*														
MT190B-G...AD10														
MT190B-025G12R01AD10	25	10	35	57	17	M12	1	0,3	ADKT10T308SR..	2		T250555-08AP	7008-TP 1,6 Nm	
MT190B-030G16R02AD10	30	10	35	58	22	M16	2	0,5		3				
MT190B-032G16R02AD10	32	10	35	58	22	M16	3	0,6		3				

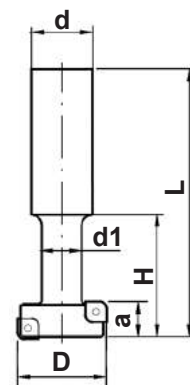
*Виды и размеры хвостовиков см. раздел "Оправки" стр. 445.

Размеры пластин с другими сплавами, см стр. 24-28.

		P	M	K	N	S	H	HCP25	HWK15	HCP25N	HCP35N	HCM25N	HCM35N	HCM40N	HCM45N	HCK10N	HCK20N	HWN15	HCN10	HCS35	HCH15	ic	l	S	d1	r	b
SPGT06T204		■	■					■	■													6,35	6,35	2,78	2,8	0,4	0,4
ADKT10T308SR-SF					■	■				■	■	■	■	■								6,8	10,0	3,97	2,8	0,8	1,4
ADKT10T308SR-SM					■	■				■	■	■	■	■		■	■					6,8	10,0	3,97	2,8	0,8	1,4
ADKT10T308SR-SR					■	■				■	■	■	■	■						■		6,8	10,0	3,97	2,8	0,8	1,4
ADKT160508SR-SF					■	■				■	■	■	■	■								9,3	14,0	5,56	4,4	0,8	1,6
ADKT160508SR-SM					■	■				■	■	■	■	■		■	■					9,3	14,0	5,56	4,4	0,8	1,6
ADKT160508SR-SR					■	■				■	■	■	■	■		■	■			■		9,3	14,0	5,56	4,4	0,8	1,6

MT190T...MD09

Концевые фрезы для Т - образных пазов



Обозначение	Размеры, мм						Z	n _{max} RPM	 кг		 Кол.			
	D	a	H	L	d	d1								

MT190T-Z...MD09

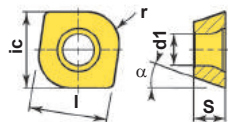
Хвостовик - цилиндрический DIN 1835 A*

MT190T-040Z20R02MD09-12	40	12	50	100	20	18	2	17500	0,3	MDHW0903..EN	4		T400755-15P	7015-TP 5,5 Nm
MT190T-040Z20R02MD09-14	40	14	50	100	20	18	2	17500	0,3		4			
MT190T-040Z20R02MD09-16	40	16	50	100	20	18	2	17500	0,3		4			
MT190T-050Z25R03MD09-12	50	12	60	116	25	19	3	16500	0,5		6			
MT190T-050Z25R03MD09-14	50	14	60	116	25	19	3	16500	0,5		6			
MT190T-050Z25R03MD09-16	50	16	60	116	25	19	3	16500	0,5		6			
MT190T-063Z25R03MD09-12	63	12	70	126	25	24	3	14500	0,6		6			
MT190T-063Z25R03MD09-14	63	14	70	126	25	24	3	14500	0,6		6			
MT190T-063Z25R03MD09-16	63	16	70	126	25	24	3	14500	0,6		6			
MT190T-080Z32R04MD09-12	80	12	80	140	32	30	4	12500	1,1		8			
MT190T-080Z32R04MD09-14	80	14	80	140	32	30	4	12500	1,1		8			
MT190T-080Z32R04MD09-16	80	16	80	140	32	30	4	12500	1,1		8			

*Возможно исполнение всех фрез с цилиндрическим хвостовиком типа "Weldon" DIN 1835 B.

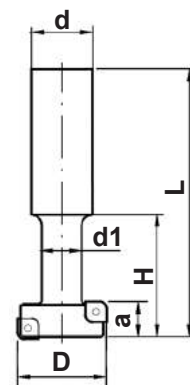
По умолчанию пластины MDHW090308EN с радиусом 0,8 мм при вершине. При установке на эти фрезы пластин с другими радиусами ширина получаемого паза соответственно уменьшится, как показано в таблице.

Обозначение	Радиус при вершине R, мм	MT190T-...MD09-[...]		
		12	14	16
MDHW090308EN	0,8	12,00	14	16
MDHW090310EN	1,0	11,9	13,9	15,9
MDHW090315EN	1,5	11,8	13,8	15,8

[illegible]

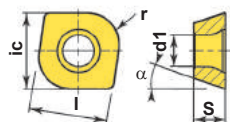
Обозначение												ic	I	S	d1	r	α
												MM					o
MDHW090308EN												9,2	9,2	3,18	4,4	0,8	15
MDHW090310EN												9,2	9,2	3,18	4,4	1,0	15
MDHW090315EN												9,2	9,2	3,18	4,4	1,5	15
MDHW090320EN												9,2	9,2	3,18	4,4	2,0	15
MDHW090325EN												9,2	9,2	3,18	4,4	2,5	15
MDHW090330EN												9,2	9,2	3,18	4,4	3,0	15

Концевые фрезы для Т - образных пазов



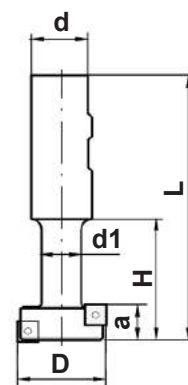
Обозначение	Размеры, мм						Z	nmax RPM	 кг		 Кол.			
	D	a	H	L	d	d1								
MT190T-Z...MD12														
MT190T-080Z32R04MD12-16	80	16	80	140	32	30	4	11500	1,1	MDHW1204..N	8		T451155-20	7020-T 7,0 Nm
MT190T-080Z32R04MD12-18	80	18	80	140	32	30	4	11500	1,2		8			
MT190T-080Z32R04MD12-20	80	20	80	140	32	30	4	11500	1,3		8			
MT190T-080Z32R04MD12-22	80	22	80	140	32	30	4	11500	1,4		8			
MT190T-100Z32R04MD12-16	100	16	80	140	32	30	4	9500	1,5		8			
MT190T-100Z32R04MD12-18	100	18	80	140	32	30	4	9500	1,6		8			
MT190T-100Z32R04MD12-20	100	20	80	140	32	30	4	9500	1,7		8			
MT190T-100Z32R04MD12-22	100	22	80	140	32	30	4	9500	1,8		8			

*Возможно исполнение всех фрез с цилиндрическим хвостовиком типа "Weldon" DIN 1835 B.

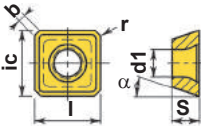
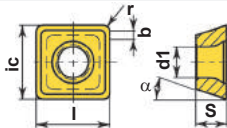
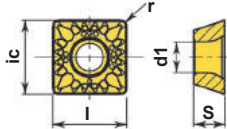
[illegible]

MT190T

Концевые фрезы для Т - образных пазов

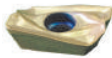
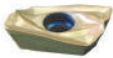


Обозначение	Размеры, мм						Z	nmax RPM	 кг				Кол.			
	D	a	H	L	d	d1										
Хвостовик - цилиндрический типа “Weldon” DIN 1835 B																
MT190T-021W16R01SP06	21	9	30	78	16	10	1	25000	0,1	SPGT06T204	2		T250555-08	7008-T 1,2 Nm		
MT190T-025W16R02SP06	25	11	34	82	16	12	2	20000	0,1		4					
MT190T-W...SD09																
MT190T-028W16R01SD09	28	12	38	86	16	13	1	30500	0,1	SDMT09T308.. SDET09T308..	2		T400755-15P	7015-TP 5,5 Nm		
MT190T-032W16R02SD09	32	14	42	90	16	15	2	27000	0,2		4					
MT190T-W...SO12																
MT190T-040W25R02SO12	40	18	52	108	25	19	2	23000	0,5	SOMT120408SN-S	4		T401160-15P	7015-TP 5,5 Nm		
MT190T-050W32R02SO12	50	22	64	124	32	25	2	19500	0,8		4					

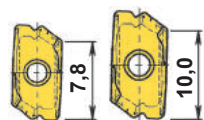
		<table><tr><td>P</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr><tr><td>M</td><td>○</td><td>●</td><td>○</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>○</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr><tr><td>K</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr><tr><td>N</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr><tr><td>S</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td><td>○</td></tr><tr><td>H</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td><td>●</td></tr></table>	P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	M	○	●	○	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●	K	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	N	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	S	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	H	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	<table><tr><td>ic</td><td>l</td><td>S</td><td>d1</td><td>r</td><td>b</td><td>α</td></tr><tr><td colspan="7">MM</td></tr></table>	ic	l	S	d1	r	b	α	MM						
P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																																							
M	○	●	○	●	●	●	●	●	●	○	●	●	●	●	●	●																																																																																																							
K	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																																							
N	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																																							
S	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○																																																																																																							
H	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●																																																																																																							
ic	l	S	d1	r	b	α																																																																																																																	
MM																																																																																																																							
Обозначение		HCP25	HWK15	HCP25N	HCP35N	HCM40N	HCM45N	HCK10N	HWN15	HCN10	HCS35	HCP30X	HCP40X	HCM25X	HCM30X	HCK20X	HWN15X	HCS35X																																																																																																					
SPGT06T204		■	■																	6,35	6,35	2,78	2,8	0,4	0,4	11																																																																																													
																																																																																																																							
SDET09T308ER-T							■				■									9,52	9,52	3,97	4,4	0,8	2,5	15																																																																																													
SDET09T308FR-AL									■	■										9,52	9,52	3,97	4,4	0,8	2,5	15																																																																																													
SDMT09T308SR-G								■												9,52	9,52	3,97	4,4	0,8	2,5	15																																																																																													
SDMT09T308SR-H						■														9,52	9,52	3,97	4,4	0,8	2,5	15																																																																																													
SDMT09T308SR-S			■	■																9,52	9,52	3,97	4,4	0,8	2,5	15																																																																																													
SDMT09T308SR-SF							■													9,52	9,52	3,97	4,4	0,8	2,5	15																																																																																													
																																																																																																																							
																																																																																																																							
SOMT120408SN-S											■	■	■							12,7	12,7	4,76	4,7	0,8	0,8	-																																																																																													
SOMT120408EN-T														■	■		■			12,7	12,7	4,76	4,7	0,8	0,8	-																																																																																													



Концевые торцово-цилиндрические фрезы

Вид фрезы							
	MT190L...AD08	MT190L...AD10	MT190L...BD12	MT190L...LN13	MT190L...SD08	MT190L...SD08/BD12	MT190L...SO12
Обозначение	MT190L...AD08	MT190L...AD10	MT190L...BD12	MT190L...LN13	MT190L...SD08	MT190L...SD08/BD12	MT190L...SO12
Страница	206	207	208	209	210-211	212-217	218-220
Режущая пластина							
Страница СМП	23	24-25	30	34	50	30, 50	63
Обрабатываемый материал	P	...	...	...	...	...	...
	M	...	...	...	...	...	...
	K	...	...	...	...	...	...
	N	...	...	...	...	...	...
	S	...	...	...	...	...	...
	H						
Угол в плане	90°	90°	90°	90°	90°	90°	90°
Диапазон Ø, мм	16-25	25-40	32-50	50-80	32-50	40-80	50-100
Мак глубина резания, мм	20-36	36-83	51-71	64-127	26-76	55-150	51-178
Вид обработки	R	...	...	...	...	...	...
	M	•	•	•	•	•	•
	F			•			
Осевая подача							
Внутренний подвод СОЖ							
Тип обработки							

Концевые торцово-цилиндрические фрезы



MT190L...AD08, AD10

Поколение фрез с крутой спиралью и полным перекрытием СМП. Эффективное черновое фрезерование пазов и периферийное фрезерование.

При фрезеровании глубоких пазов необходима непрерывная подача в зону резания сжатого воздуха или СОЖ под давлением для вывода стружки.

Каждая режущая спираль-один эффективный зуб.



Ø16-40



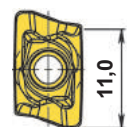
MT190L...SD08

Новое поколение фрез с крутой спиралью и полным перекрытием СМП. Эффективное черновое периферийное фрезерование.

Крупный шаг для нежесткой системы СПИД и станков малой мощности. Каждая режущая спираль-один эффективный зуб.



Ø32-50



MT190L...BD12

Новое поколение фрез с крутой спиралью и полным перекрытием СМП. Эффективное черновое фрезерование пазов и периферийное фрезерование.

При фрезеровании глубоких пазов необходима непрерывная подача в зону резания сжатого воздуха или СОЖ под давлением для вывода стружки.

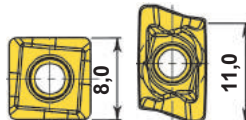
Получение поверхности без строчек.

Стандартные радиуса пластины на торце 0,8; 3,0; 4,0 мм.

Начиная с R=3 мм необходима доработка корпуса.



Ø32-50



MT190L...SD08/BD12

Универсальное применение.

Эффективное черновое фрезерование пазов и периферийное фрезерование с применением СОЖ.

Каждая режущая спираль - один эффективный зуб.

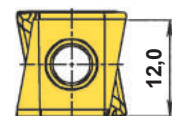
При фрезеровании титановых сплавов и аустенитной нержавеющей стали необходима непрерывная подача в зону резания СОЖ под давлением.

Стандартные радиуса пластины на торце 0,8; 3,0; 4,0 мм.

Начиная с R=3 мм необходима доработка корпуса.



Ø40-80



MT190L...LN13

Новое поколение фрез с крутой спиралью и полным перекрытием СМП.

Каждая режущая спираль-один эффективный зуб.

Эффективное черновое периферийное фрезерование.

Положительная геометрия.

Исключительно высокая производительность.

Тангенциальное крепление прочных СМП.

Пластины с четырьмя режущими кромками.



Ø50-80



MT190L...SO12

Новое поколение фрез с крутой спиралью и полным перекрытием СМП со сменной торцевой частью.

Один типоразмер пластин увеличенной толщины на периферии и торце фрезы с четырьмя режущими кромками.

Эффективное черновое периферийное фрезерование титановых и жаропрочных сплавов (мелкий шаг).

При фрезеровании необходима непрерывная подача в зону резания сжатого воздуха или СОЖ под давлением для вывода стружки.

Каждая режущая спираль-один эффективный зуб. Повышенная надежность закрепления периферийных пластин.



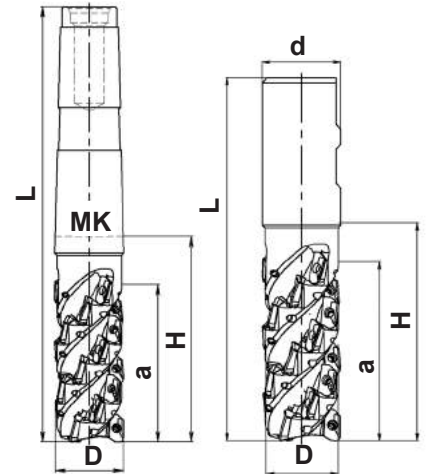
Ø50-100



широкий спектр обрабатываемых материалов

MT190L

Концевые торцово-цилиндрические фрезы



Обозначение	Размеры, мм					Z	n _{max} RPM	 кг		 Кол.			
	D	a	H	L	d								

MT190L-W...AD08

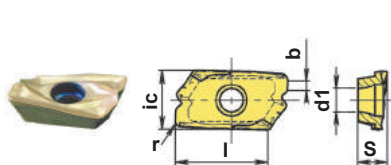
Хвостовик - цилиндрический типа "Weldon" DIN 1835 B

MT190L-016W16R02AD08-20	16	20	28	80	16	2	28000	0,1	ADKT080304...	6	T220455-07P	7007-TP 1,0 Nm
MT190L-020W20R03AD08-25	20	25	36	86	20	3	25000	0,2		12		
MT190L-025W25R04AD08-36	25	36	50	106	25	4	23000	0,3		24		

MT190L-MK...AD08

Хвостовик - конус Морзе DIN 228A / ISO 296

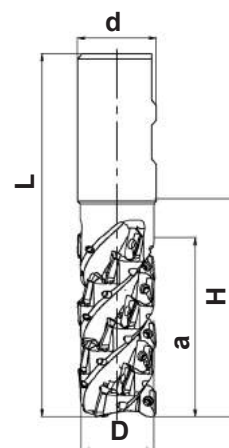
MT190L-016MK2R02AD08-20	16	20	32	96	MK2	2	28000	0,1	ADKT080304...	6	T220455-07P	7007-TP 1,0 Nm
MT190L-020MK3R03AD08-25	20	25	45	126	MK3	3	25000	0,2		12		
MT190L-025MK3R04AD08-36	25	36	54	135	MK3	4	23000	0,3		24		



Обозначение

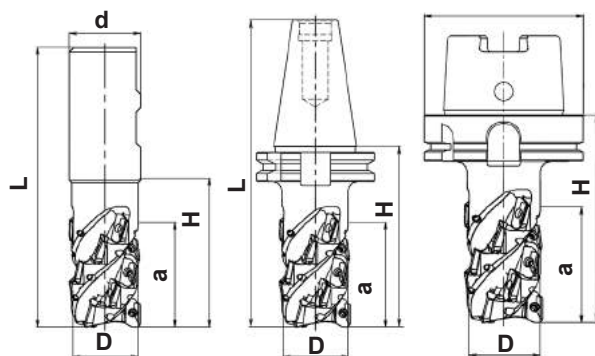
Обозначение	P	M	K	N	S	H	HCP25N	HCP35N	HCM25N	HCM35N	HCM40N	HCM45N	HCK10N	HCK20N	HWN15	HCN10	HCS35	HCH15	C	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	H	
-------------	---	---	---	---	---	---	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	--------	-------	-------	-------	-------	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	---	--





MT190L

Концевые торцово-цилиндрические фрезы



Обозначение	Размеры, мм					Z	nmax RPM	 кг		 Кол.			
	D	a	L	H	d								
MT190L-W...BD12...-IK Хвостовик - цилиндрический типа “Weldon” DIN 1835 B*													
MT190L-032W32R02BD12-41-IK	32	41	125	64	32	2	13200	0,6	BDMT1204...	8		T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm
MT190L-040W40R03BD12-51-IK	40	51	150	79	40	3	11300	1,0		15			
MT190L-NC...BD12...-IK Хвостовик - метрический конус 7/24 DIN 69871 Форма A													
MT190L-040NC40R03BD12-51-IK	40	51	168	100	NC40	3	11300	1,3	BDMT1204...	15		T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm
MT190L-040NC50R03BD12-61-IK	40	61	222	120	NC50	3	11300	3,4		18			
MT190L-H..A...BD12...-IK Хвостовик полый конический типа HSK 69893 Форма A													
MT190L-040H063AR03BD12-51-IK	40	51	164	101	H63A	3	11300	1,1	BDMT1204...	15		T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm
MT190L-050H063AR04BD12-41-IK	50	41	153	90	H63A	4	9900	1,3		16			
MT190L-050H100AR04BD12-41-IK	50	41	200	100	H100A	4	9900	2,7		16			

Пластины, имеющие радиус более 0,8 мм, устанавливаются только на торце фрезы

Обозначение	P M K N S H							ic l S d1 r b					
								мм					
BDMT120408ER	■	■	■	■	■	■	■	8,16	12,0	4,76	3,4	0,8	1,2
BDMT120430ER	□	□	□	□	□	□	□	8,16	12,0	4,76	3,4	3,0	0,9
BDMT120440ER	□	□	□	□	□	□	□	8,16	12,0	4,76	3,4	4,0	-



Обозначение

ic | l | S | d1 | r | b
мм

BDMT120408ER

BDMT120430ER

BDMT120440ER

HCP30X

HCP40X

HCM25X

HCM30X

HCK20X

HWN15X

HCS35X

8,16 | 12,0 | 4,76 | 3,4 | 0,8 | 1,2

8,16 | 12,0 | 4,76 | 3,4 | 3,0 | 0,9

8,16 | 12,0 | 4,76 | 3,4 | 4,0 | -

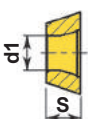
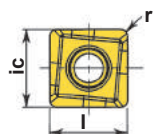
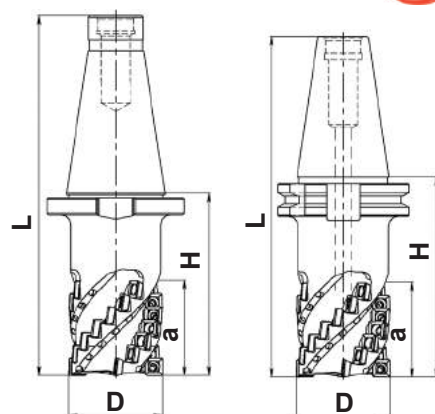


30



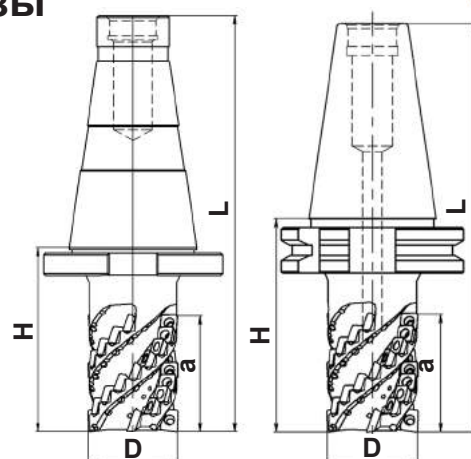
518
534

Концевые торцово-цилиндрические фрезы



ic	l	S	d1	r
MM				
9,0	9,0	3,97	3,4	0,8

Концевые торцово-цилиндрические фрезы

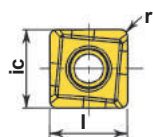
[illegible]

Хвостовик - метрический конус 7/24 DIN2080

MT190L-040SK50R03SD08/BD12-055	40	55	103	230	SK50	3	17000	2,4	BDMT1204.. + SDMT08T308ER	3+21	T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm
MT190L-040SK50R03SD08/BD12-087	40	87	133	260	SK50	3	16500	2,7		3+36		
MT190L-040SK50R03SD08/BD12-099	40	99	143	270	SK50	3	16500	2,7		3+42		
MT190L-050SK50R04SD08/BD12-074	50	74	123	250	SK50	4	15500	3,7		4+40		
MT190L-050SK50R04SD08/BD12-087	50	87	133	260	SK50	4	15000	3,9		4+48		
MT190L-050SK50R04SD08/BD12-099	50	99	143	270	SK50	4	15000	3,9		4+56		

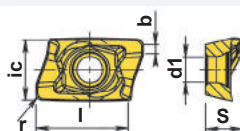
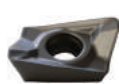
Хвостовик - метрический конус 7/24 DIN 69871 Форма А

MT190L-040NC50R03SD08/BD12-055-IK	40	55	103	205	NC50	3	17000	2,4	BDMT1204.. + SDMT08T308ER	3+21		T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm
MT190L-040NC50R03SD08/BD12-087-IK	40	87	133	235	NC50	3	16500	2,7		3+36			
MT190L-040NC50R03SD08/BD12-099-IK	40	99	143	245	NC50	3	16500	2,7		3+42			
MT190L-050NC50R04SD08/BD12-074-IK	50	74	123	225	NC50	4	15500	3,7		4+40			
MT190L-050NC50R04SD08/BD12-087-IK	50	87	133	235	NC50	4	15000	3,9		4+48			
MT190L-050NC50R04SD08/BD12-099-IK	50	99	143	245	NC50	4	15000	3,9		4+56			

[illegible]

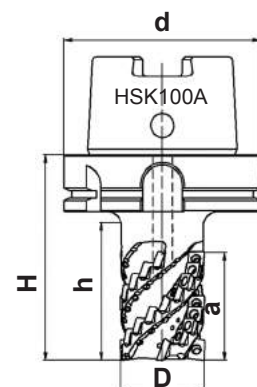
Обозначение

SDMT08T308ER



BDMT120408ER	■	■	■	■		■							8,16	12,0	4,76	3,4	0,8	1,2
BDMT120430ER	□	□	□	■		■							8,16	12,0	4,76	3,4	3,0	0,9
BDMT120440ER	□	□	□	■		■							8,16	12,0	4,76	3,4	4,0	-

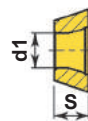
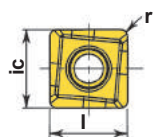
ic	I	S	d1	r	b
MM					



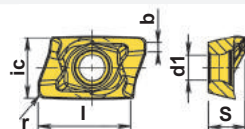
Обозначение	Размеры, мм					Z	n _{max} RPM	 кг			 Кол.			
	D	a	H	h	d									

Хвостовик полый конический типа HSK DIN 69893

MT190L-040H100AR03SD08/BD12-055-IK	40	55	114	70	100	3	17000	2,4	BDMT1204.. + SDMT08T308ER	3+21		T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm
MT190L-040H100AR03SD08/BD12-087-IK	40	87	144	100	100	3	16500	2,7		3+36			
MT190L-040H100AR03SD08/BD12-099-IK	40	99	154	110	100	3	16500	2,7		3+42			
MT190L-050H100AR04SD08/BD12-074-IK	50	74	129	85	100	4	15500	3,7		4+40			
MT190L-050H100AR04SD08/BD12-087-IK	50	87	131	87	100	4	15000	3,9		4+48			
MT190L-050H100AR04SD08/BD12-099-IK	50	99	154	125	100	4	15000	3,9		4+56			

[illegible]

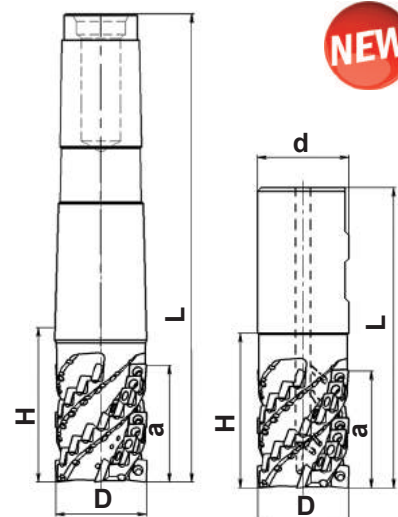
SDMT08T308ER



BDMT120408ER	■	■	■	■			■							8,16	12,0	4,76	3,4	0,8	1,2
BDMT120430ER	□	□	□	■			■							8,16	12,0	4,76	3,4	3,0	0,9
BDMT120440ER	□	□	□	■			■							8,16	12,0	4,76	3,4	4,0	-

MT190L

Концевые торцово-цилиндрические фрезы



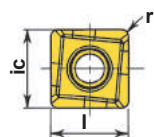
Обозначение	Размеры, мм					Z	n _{max} RPM	 кг	 + 	 Кол.						
	D	a	H	L	d											
MT190L-W...SD08/BD12...IK																
Хвостовик - цилиндрический типа “Weldon” DIN 1835 B																
MT190L-040W40R03SD08/BD12-055-IK	40	55	80	150	40	3	17000	1,0	BDMT1204.. + SDMT08T308ER	3+21		-	-	T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm	
MT190L-040W40R03SD08/BD12-087-IK	40	87	110	180	40	3	17000	1,2		3+36		-	-			
MT190L-040W40R03SD08/BD12-099-IK	40	99	120	190	40	3	17000	1,3		3+42		-	-			
MT190L-050W50R04SD08/BD12-074-IK	50	74	100	180	50	4	13500	2,2		4+40		-	-			
MT190L-050W50R04SD08/BD12-087-IK	50	87	115	195	50	4	13500	2,3		4+48		-	-			
MT190L-050W50R04SD08/BD12-100-IK	50	99	125	205	50	4	13500	2,4		4+56		-	-			

MT190L-W...SD08/BD12...+18A-IK

MT190L-050W50R04SD08/BD12-56+18A-IK	50	74	100	180	50	4	13500	2,0	BDMT1204.. + SDMT08T308ER	4+40		E290L- X050R04SD08/BD12-IK	H103500- 08S-IK	T300755- 09AP	7009-TP 2,2 Nm
MT190L-050W50R04SD08/BD12-69+18A-IK	50	87	115	195	50	4	13500	2,2		4+48					
MT190L-050W50R04SD08/BD12-81+18A-IK	50	99	125	205	50	4	13500	2,3		4+56					

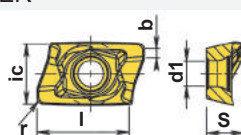
MT190L-MK...SD08/BD12

Хвостовик - конус Морзе DIN 228A / ISO 296															
MT190L-040MK5R03SD08/BD12-055	40	55	80	210	MK5	3	17000	1,0	BDMT1204.. + SDMT08T308ER	3+21		-	-	T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm
MT190L-040MK5R03SD08/BD12-087	40	87	110	250	MK5	3	17000	1,2		3+36		-	-		
MT190L-040MK5R03SD08/BD12-099	40	99	120	260	MK5	3	17000	1,3		3+42		-	-		
MT190L-050MK5R04SD08/BD12-074	50	74	100	230	MK5	4	13500	2,2		4+40		-	-		
MT190L-050MK5R04SD08/BD12-087	50	87	115	245	MK5	4	13500	2,3		4+48		-	-		
MT190L-050MK5R04SD08/BD12-099	50	99	125	255	MK5	4	13500	2,4		4+56		-	-		



Обозначение

SDMT08T308ER



BDMT120408ER

BDMT120430ER

BDMT120440ER

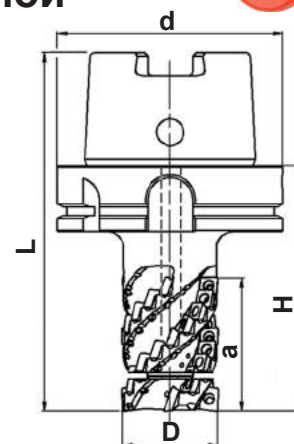
P	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
M	○	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
K	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
N	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●
S	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○	○
H	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●

Обозначение	HCP30X	HCP40X	HCM25X	HCM30X	HCK20X	HWN15X	HCS35X								
ic	9,0	9,0	3,97	3,4	0,8	-									

BDMT120408ER	8,16	12,0	4,76	3,4	0,8	1,2
BDMT120430ER	8,16	12,0	4,76	3,4	3,0	0,9
BDMT120440ER	8,16	12,0	4,76	3,4	4,0	-



Концевые торцово-цилиндрические фрезы со сменной торцовой частью с внутренним подводом СОЖ



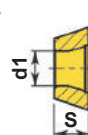
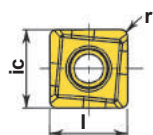
Обозначение	Размеры, мм					Z	Пmax RPM								
	D	a	H	L	d										

Хвостовик полый конический типа HSK DIN 69893

MT190L-050H100AR04SD08/BD12-056+18A-IK	50	74	109	159	100	4	15000	3,1	BDMT1204.. + SDMT08T308ER	4+40		E290L- X050R04SD08/BD12-IK	H103500- 08S-IK	T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm
MT190L-050H100AR04SD08/BD12-069+18A-IK	50	87	144	194	100	4	14500	3,6		4+48					
MT190L-050H100AR04SD08/BD12-081+18A-IK	50	99	154	204	100	4	14500	3,7		4+56					
MT190L-063H100AR05SD08/BD12-069+18A-IK	63	87	144	194	100	5	14000	4,1		5+60		E290L- X063R05SD08/BD12-IK	H123600- 10S-IK		
MT190L-063H100AR05SD08/BD12-081+18A-IK	63	99	154	204	100	5	14000	4,3		5+70					
MT190L-063H100AR05SD08/BD12-094+18A-IK	63	112	172	222	100	5	13500	4,7		5+80					
MT190L-063H125AR05SD08/BD12-069+18A-IK	63	87	144	207	125	5	12500	4,7		5+60					
MT190L-063H125AR05SD08/BD12-094+18A-IK	63	112	172	235	125	5	11500	4,7		5+80		E290L- X080R06SD08/BD12-IK	H164500- 14S-IK		
MT190L-080H125AR06SD08/BD12-094+18A-IK	80	112	172	235	125	6	10500	6,3		6+96					
MT190L-080H125AR06SD08/BD12-132+18A-IK	80	150	186	249	125	6	10500	8,0		6+132					

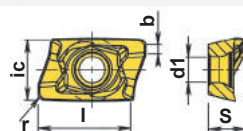
мелкий шаг

MT190L-063H100AR06SD08/BD12-069+18A-IK	63	87	144	194	100	6	14500	4,1	BDMT1204.. + SDMT08T308ER	6+72		E290L- X063R06SD08/BD12-IK	H123600- 10S-IK	T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm
MT190L-063H100AR06SD08/BD12-081+18A-IK	63	99	154	204	100	6	14500	4,2		6+84					
MT190L-063H100AR06SD08/BD12-094+18A-IK	63	112	172	222	100	6	13500	4,7		6+96					
MT190L-063H125AR06SD08/BD12-069+18A-IK	63	87	144	207	125	6	13500	4,8		6+72					
MT190L-063H125AR06SD08/BD12-094+18A-IK	63	112	172	235	125	6	12500	5,0		6+96					
MT190L-080H125AR07SD08/BD12-094+18A-IK	80	112	172	235	125	7	10500	6,3		7+112		E290L- X080R07SD08/BD12-IK	H164500- 14S-IK		
MT190L-080H125AR07SD08/BD12-132+18A-IK	80	150	200	263	125	7	10500	8,0		7+154					

[illegible]

Обозначение

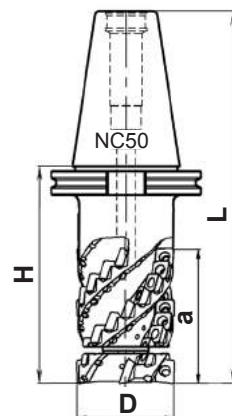
SDMT08T308ER



BDMT120408ER	■	■	■	■		■											8,16	12,0	4,76	3,4	0,8	1,2
BDMT120430ER	□	□	□	■		■											8,16	12,0	4,76	3,4	3,0	0,9
BDMT120440ER	□	□	□	■		■											8,16	12,0	4,76	3,4	4,0	-

MT190L

Концевые торцово-цилиндрические фрезы со сменной торцовой частью с внутренним подводом СОЖ



Обозначение	Размеры, мм				Z	n _{max} RPM	 кг		 Кол.				
	D	a	H	L									

MT190L..NC50..SD08/BD12..+18A-1K нормальный шаг

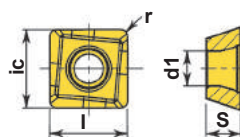
Хвостовик - метрический конус 7/24 DIN 69871 Форма А

MT190L-050NC50R04SD08/BD12-056+18A-IK	50	74	119	221	4	15000	3,1	BDMT1204.. + SDMT08T308ER	4+40		E290L- X050R04SD08/BD12-IK	H103500- 08S-IK	T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm
MT190L-050NC50R04SD08/BD12-069+18A-IK	50	87	133	235	4	14500	3,6		4+48					
MT190L-050NC50R04SD08/BD12-081+18A-IK	50	99	143	245	4	14500	3,7		4+56					
MT190L-063NC50R05SD08/BD12-069+18A-IK	63	87	133	235	5	14000	4,1		5+60					
MT190L-063NC50R05SD08/BD12-081+18A-IK	63	99	143	245	5	14000	4,3		5+70					
MT190L-063NC50R05SD08/BD12-094+18A-IK	63	112	163	265	5	13500	4,7		5+80					
MT190L-080NC50R06SD08/BD12-094+18A-IK	80	112	163	265	6	10500	6,3		6+96					
MT190L-080NC50R06SD08/BD12-132+18A-IK	80	150	186	288	6	10500	8,0		6+132		E290L- X080R06SD08/BD12-IK	H164500- 14S-IK		

MT190L..NC50..SD08/BD12..+18A-IK мелкий шаг

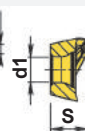
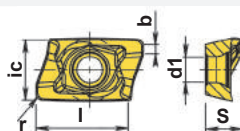
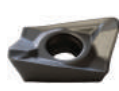
Хвостовик - метрический конус 7/24 DIN 69871 Форма А

MT190L-063NC50R06SD08/BD12-069+18A-IK	63	87	133	235	6	14500	4,1	BDMT1204.. + SDMT08T308ER	6+72		E290L- X063R06SD08/BD12-IK	H123600- 10S-IK	T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm
MT190L-063NC50R06SD08/BD12-081+18A-IK	63	99	143	245	6	14500	4,2		6+84					
MT190L-063NC50R06SD08/BD12-094+18A-IK	63	112	163	265	6	13500	4,7		6+96					
MT190L-080NC50R07SD08/BD12-094+18A-IK	80	112	163	265	7	10500	6,3		7+112		E290L- X080R07SD08/BD12-IK	H164500- 14S-IK		
MT190L-080NC50R07SD08/BD12-132+18A-IK	80	150	186	288	7	10500	8,0		7+154					

[illegible]

Обозначение

SDMT08T308ER



BDMT120408ER

BDMT120440ER

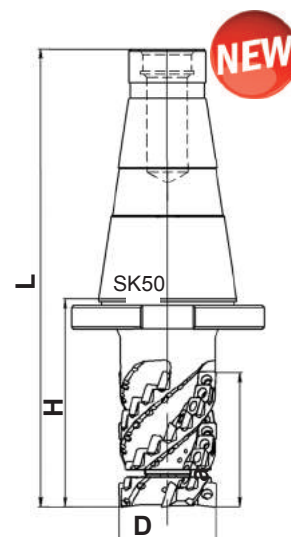
ic	I	S	d1	r	b
----	---	---	----	---	---

MM

9.0	9.0	3.97	3.4	0.8	-
-----	-----	------	-----	-----	---

BDMT120408ER	■	■	■	■		■								8,16	12,0	4,76	3,4	0,8	1,2
BDMT120430ER	□	□	□	■		■								8,16	12,0	4,76	3,4	3,0	0,9
BDMT120440ER	□	□	□	■		■								8,16	12,0	4,76	3,4	4,0	-

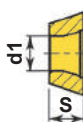
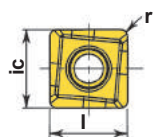
Концевые торцово-цилиндрические фрезы со сменной торцовой частью



Обозначение	Размеры, мм				Z	n _{max} RPM	 кг		 Кол.				
	D	a	H	L									

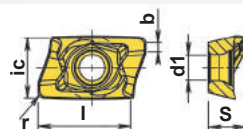
Хвостовик - метрический конус 7/24 DIN2080

MT190L-050SK50R04SD08/BD12-056+18A	50	74	119	236	4	15000	3,1	BDMT1204.. + SDMT08T308ER	4+40	E290L- X050R04SD08/BD12	H10350008S	T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm
MT190L-050SK50R04SD08/BD12-069+18A	50	87	133	260	4	14500	3,6		4+48				
MT190L-050SK50R04SD08/BD12-081+18A	50	99	143	270	4	14500	3,7		4+56				
MT190L-063SK50R05SD08/BD12-069+18A	63	87	133	260	5	14000	4,1		5+60				
MT190L-063SK50R05SD08/BD12-081+18A	63	99	143	270	5	14000	4,3		5+70				
MT190L-063SK50R05SD08/BD12-094+18A	63	112	163	290	5	13500	4,7		5+80				
MT190L-080SK50R06SD08/BD12-094+18A	80	112	163	290	6	10500	6,3		6+96				
MT190L-080SK50R06SD08/BD12-132+18A	80	150	186	313	6	10500	8,0		6+132				

[illegible]

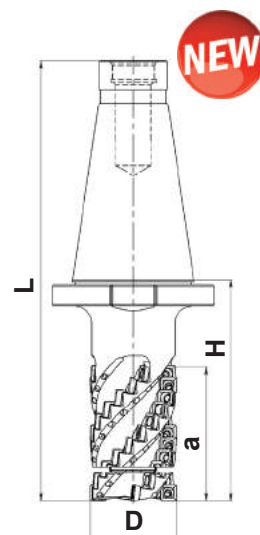
Обозначение

SDMT08T308ER



BDMT120408ER	■	■	■	■			■						8,16	12,0	4,76	3,4	0,8	1,2
BDMT120430ER	□	□	□	■			■						8,16	12,0	4,76	3,4	3,0	0,9
BDMT120440ER	□	□	□	■			■						8,16	12,0	4,76	3,4	4,0	-

Концевые торцово-цилиндрические фрезы со сменной торцовой частью



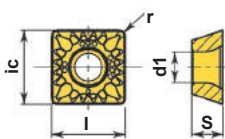
Обозначение	Размеры, мм					Z	n _{max} RPM	 кг		 Кол.					
	D	a	H	L	d										

Хвостовик - метрический конус 7/24 DIN2080

MT190L-050SK50R02SO12-053+21A	50	74	128	255	SK50	2	14500	3,7	16	E289L-X050R02SO12	H103500-08S
MT190L-063SK50R03SO12-070+21A	63	91	138	265	SK50	3	12000	4,3	27	E289L-X063R03SO12	H124000-10S
MT190L-080SK50R03SO12-088+21A	80	109	158	285	SK50	3	10500	6,0	33	E289L-X080R03SO12	H165000-14S
MT190L-100SK50R04SO12-095+21A	100	116	168	295	SK50	4	9000	8,8	48	E289L-X100R04SO12	H165000-14S

мелкий шаг

MT190L-050SK50R03SO12-030+21A-H140	50	51	140	267	SK50	3	14500	3,7	SOMT120408...	15		E289L-X050R03SO12	H103500-08S	T401160-15P	7015-TP 5,5 Nm
MT190L-050SK50R03SO12-039+21A-H140	50	60	140	267	SK50	3	14000	3,7		18		E289L-X050R03SO12	H103500-08S		
MT190L-050SK50R03SO12-039+21A-H150	50	60	150	267	SK50	3	14000	3,8		18		E289L-X050R03SO12	H103500-08S		
MT190L-050SK50R03SO12-053+21A-H128	50	74	128	255	SK50	3	14500	3,7		24		E289L-X050R03SO12	H103500-08S		
MT190L-063SK50R04SO12-049+21A-H150	63	70	150	265	SK50	4	10000	4,3		28		E289L-X063R04SO12	H124000-10S		
MT190L-063SK50R04SO12-070+21A-H138	63	91	138	265	SK50	4	12000	4,3		36		E289L-X063R04SO12	H124000-10S		
MT190L-080SK50R05SO12-088+21A-H158	80	109	158	285	SK50	5	10500	6,0		55		E289L-X080R05SO12	H165000-14S		
MT190L-080SK50R05SO12-126+21A-H190	80	147	190	315	SK50	5	10500	7,6		75		E289L-X080R05SO12	H165000-14S		
MT190L-080SK50R05SO12-132+21A-H190	80	153	190	315	SK50	5	10500	7,6		80		E289L-X080R05SO12	H165000-14S		
MT190L-080SK50R06SO12-088+21A-H158	80	109	158	285	SK50	6	10500	6,0		66		E289L-X080R06SO12	H165000-14S		
MT190L-100SK50R06SO12-095+21A-H168	100	116	168	295	SK50	6	9000	8,8	72		E289L-X100R06SO12	H165000-14S			



Обозначение

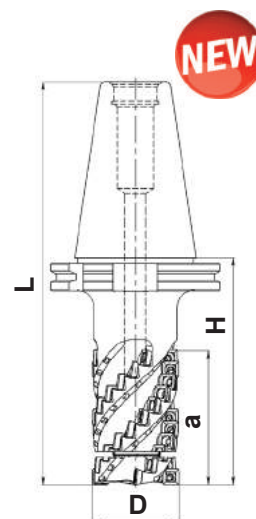
[illegible]

ic	l	S	d1	r
----	---	---	----	---

MM

[illegible]

Концевые торцово-цилиндрические фрезы со сменной торцовой частью с подачей СОЖ



Обозначение	Размеры, мм					Z	n _{max} RPM								
	D	a	H	L	d										

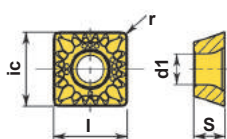
Хвостовик - метрический конус 7/24 DIN 69871 Форма А

MT190L-050NC50R02SO12-053+21A-IK	50	74	128	230	NC50	2	14500	3,7	16		E289L-X050R02SO12-IK	H103500-08S-IK
MT190L-063NC50R03SO12-070+21A-IK*	63	91	138	240	NC50	3	12000	4,3	27		E289L-X063R03SO12-IK	H124000-10S-IK
MT190L-080NC50R03SO12-088+21A-IK*	80	109	158	260	NC50	3	10500	6,0	33		E289L-X080R03SO12-IK	H165000-14S-IK
MT190L-100NC50R04SO12-095+21A-IK*	100	116	168	270	NC50	4	9000	8,8	48		E289L-X100R04SO12-IK	H165000-14S-IK

мелкий шаг

MT190L-050NC50R03SO12-030+21A-H140-IK	50	51	140	267	NC50	3	14500	3,7	SOMT120408...	15		E289L-X050R03SO12-IK	H103500-08S-IK	T401160-15P	7015-TP 5,5 Nm
MT190L-050NC50R03SO12-039+21A-H140-IK	50	60	140	267	NC50	3	14000	3,7		18		E289L-X050R03SO12-IK	H103500-08S-IK		
MT190L-050NC50R03SO12-039+21A-H150-IK	50	60	150	267	NC50	3	14000	3,8		18		E289L-X050R03SO12-IK	H103500-08S-IK		
MT190L-050NC50R03SO12-053+21A-H128-IK	50	74	128	230	NC50	3	14500	3,7		24		E289L-X050R03SO12-IK	H103500-08S-IK		
MT190L-063NC50R04SO12-049+21A-H150-IK*	63	70	150	265	NC50	4	10000	4,3		28		E289L-X063R04SO12-IK	H124000-10S-IK		
MT190L-063NC50R04SO12-070+21A-H138-IK*	63	91	138	265	NC50	4	12000	4,3		36		E289L-X063R04SO12-IK	H124000-10S-IK		
MT190L-080NC50R05SO12-088+21A-H158-IK*	80	109	158	285	NC50	5	10500	6,0		55		E289L-X080R05SO12-IK	H165000-14S-IK		
MT190L-080NC50R05SO12-126+21A-H190-IK*	80	147	190	315	NC50	5	10500	7,6		75		E289L-X080R05SO12-IK	H165000-14S-IK		
MT190L-080NC50R05SO12-132+21A-H190-IK*	80	153	190	315	NC50	5	10500	7,6		80		E289L-X080R05SO12-IK	H165000-14S-IK		
MT190L-080NC50R06SO12-088+21A-H158-IK*	80	109	158	285	NC50	6	10500	6,0		66		E289L-X080R06SO12-IK	H165000-14S-IK		
MT190L-100NC50R06SO12-095+21A-H168-IK*	100	116	168	295	NC50	6	9000	8,8	72		E289L-X100R06SO12-IK	H165000-14S-IK			

*Фрезы дополнительно комплектуются форсунками **F-M4x5.5x1K**

[illegible]

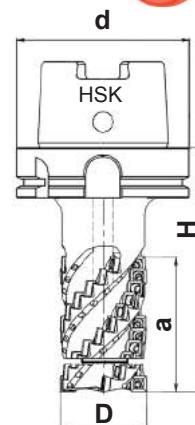
ic	l	S	d1	r
MM				
12,7	12,7	4,76	4,7	0,8
12,7	12,7	4,76	4,7	0,8

MT190L

Концевые торцово-цилиндрические фрезы со сменной торцевой частью с подачей СОЖ

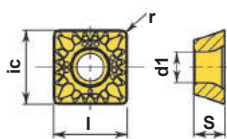


NEW



Обозначение	Размеры, мм				Z	Пmax RPM	 кг		 Кол.								
	D	a	H	d													
MT190L-H.A..SO12+21A-ИК <i>нормальный шаг</i>																	
MT190L-050H100AR02SO12-053+21A-ИК	50	74	140	100	2	14500	3,7	SOMT120408...	16		E289L-X050R02SO12-ИК	H103500-08S-ИК	T401160-15P	7015-TP 5,5 Nm			
MT190L-063H100AR03SO12-070+21A-ИК*	63	91	150	100	3	12000	4,3		27		E289L-X063R03SO12-ИК	H124000-10S-ИК					
MT190L-063H125AR03SO12-088+21A-ИК*	63	109	150	125	3	12000	6,0		33		E289L-X063R03SO12-ИК	H124000-10S-ИК					
MT190L-080H125AR03SO12-095+21A-ИК*	80	116	170	125	3	10500	8,8		48		E289L-X080R03SO12-ИК	H165000-14S-ИК					
<i>мелкий шаг</i>																	
MT190L-050H100AR03SO12-053+21A-H140-ИК	50	74	140	100	3	14500	3,7	SOMT120408...	24		E289L-X050R03SO12-ИК	H103500-08S-ИК	T401160-15P	7015-TP 5,5 Nm			
MT190L-050H125AR03SO12-039+21A-H130-ИК	50	60	130	125	3	14000	3,7		18								
MT190L-050H125AR03SO12-039+21A-H160-ИК	50	60	160	125	3	14000	3,8		18								
MT190L-050.8H125AR03SO12-059+21A-H164-ИК	50.8	80	164	125	3	11300	3,7		24								
MT190L-050.8H125AR03SO12-059+21A-H215-ИК	50.8	80	215	125	3	10300	4,3		24								
MT190L-063H100AR04SO12-070+21A-H150-ИК*	63	91	150	100	4	12000	4,3		36		E289L-X063R04SO12-ИК	H124000-10S-ИК					
MT190L-063H125AR04SO12-049+21A-H160-ИК*	63	70	160	125	4	12000	6,0		28								
MT190L-063H125AR04SO12-088+21A-H150-ИК*	63	109	150	125	4	12000	7,6		55								
MT190L-080H125AR05SO12-049+21A-H190-ИК*	80	70	190	125	5	10500	7,6		35								
MT190L-080H125AR05SO12-095+21A-H168-ИК*	80	116	168	125	5	10500	6,0		60		E289L-X080R05SO12-ИК	H165000-14S-ИК					
MT190L-080H125AR05SO12-093+21A-H250-ИК*	80	114	250	125	5	10500	8,8		60								
MT190L-080H125AR05SO12-126+21A-H194-ИК*	80	147	194	125	5	10500	7,7		75								
MT190L-080H125AR05SO12-137+41A-H194-ИК*	80	178	320	125	5	10500	7,7		90								
MT190L-080H125AR06SO12-049+21A-H190-ИК*	80	70	190	125	6	10500	7,6		42		E289L-X080R06SO12-ИК	H165000-14S-ИК					

*Фрезы дополнительно комплектуются форсунками F-M4x5.5x1K



Обозначение

P	M	K	N	S	H	ic	l	s	d1	r
HC30X	HC40X	HCM25X	HCM30X	HCK20X	HWN15X	HCS35X				
SOMT120408SN-S										
SOMT120408EN-T										

ic	l	s	d1	r
12,7	12,7	4,76	4,7	0,8
12,7	12,7	4,76	4,7	0,8

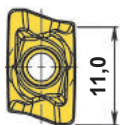


63 518 534

Насадные торцово-цилиндрические фрезы

	NEW	NEW	NEW	NEW	NEW
Вид фрезы					
Обозначение	MT290L...BD12	MT290L...LN13	MT290L...SD08	MT290L...SD08/BD12	MT290L...SO12
Страница	223	224	225	226	227
Режущая пластина					
Страница СМП	30	34	50	30, 50	63
Обрабатываемый материал	P	...	...	...	...
	M	...	...	...	.
	K				.
	N				
	S	...	...	...	
	H				
Угол в плане	90°	90°	90°	90°	90°
Диапазон Ø, мм	40-80	63-125	40-63	50-100	63-125
Мак глубина резания, мм	31-61	33-75	45-57	30-68	60-90
Вид обработки	R	...	...	...	...
	M	..	.	.	.
	F	..			
Осевая подача					
Внутренний подвод СОЖ					
Тип обработки					

Насадные торцово-цилиндрические фрезы



MT290L...BD12

Новое поколение фрез с крутой спиралью и полным перекрытием СМП.

Эффективное черновое фрезерование пазов и периферийное фрезерование.

При фрезеровании глубоких пазов необходима непрерывная подача в зону резания сжатого воздуха или СОЖ под давлением для вывода стружки.

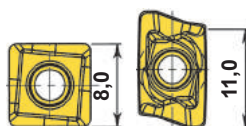
Получение поверхности без строчек.

Стандартные радиуса пластины на торце 0,8; 3,0; 4,0 мм.

Начиная с R=3 мм необходима доработка корпуса.



Ø40-80



MT290L...SD08/BD12

Универсальное применение.

Эффективное черновое фрезерование пазов и периферийное фрезерование с применением СОЖ.

Каждая режущая спираль - один эффективный зуб.

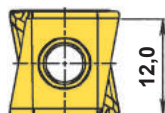
При фрезеровании титановых сплавов и аустенитной нержавеющей стали необходима непрерывная подача в зону резания СОЖ под давлением.

Стандартные радиуса пластины на торце 0,8; 3,0; 4,0 мм.

Начиная с R=3 мм необходима доработка корпуса.



Ø50-100



MT290L...LN13

Новое поколение фрез с крутой спиралью и полным перекрытием СМП.

Каждая режущая спираль-один эффективный зуб.

Эффективное черновое периферийное фрезерование.

Положительная геометрия. Исключительно высокая производительность.

Тангенциальное крепление прочных пластин с четырьмя режущими кромками.



Ø63-125



MT290L...SO12

Новое поколение фрез с крутой спиралью и полным перекрытием СМП со сменной торцевой частью.

Один типоразмер пластин увеличенной толщины на периферии и торце фрезы с четырьмя режущими кромками.

Эффективное черновое периферийное фрезерование титановых и жаропрочных сплавов (мелкий шаг).

При фрезеровании необходима непрерывная подача в зону резания сжатого воздуха или СОЖ под давлением для вывода стружки.

Каждая режущая спираль-один эффективный зуб. Повышенная надежность закрепления периферийных пластин.



Ø63-125



MT290L...SD08

Новое поколение фрез с крутой спиралью и полным перекрытием СМП.

Эффективное черновое периферийное фрезерование.

Крупный шаг для нежесткой системы СПИД и станков малой мощности.

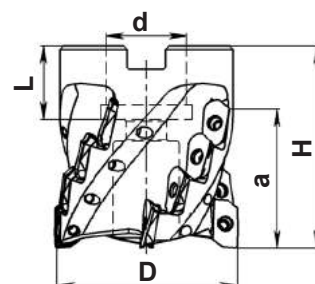
Каждая режущая спираль-один эффективный зуб.



Ø40-63



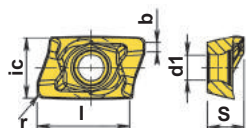
широкий спектр обрабатываемых материалов



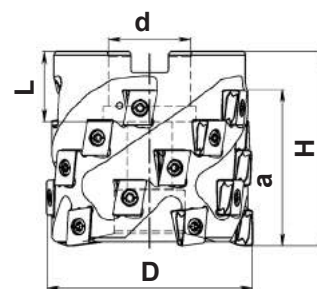
MT290L-..BD12..-IK

Возможно исполнение всех фрез без каналов для подачи СОЖ.

Пластины, имеющие радиус более 0,8 мм, устанавливаются только на торце фрезы

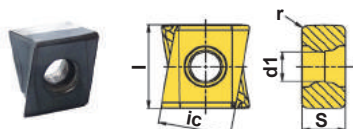
[illegible]

Насадные торцово-цилиндрические фрезы



Обозначение	Размеры, мм					Z	nmax						
	D	a	L	H	d		RPM						

MT290L-063A27R04LN13-33	63	33	22	60	27	4	11500	0,7	LNMU13M708SR	12		T401455-15	7015-T 5,5 Nm
MT290L-063A27R04LN13-64	63	64	22	77	27	4	10500	1,1		24			
MT290L-080A32R05LN13-64	80	64	25	75	32	5	10000	1,7		30			
MT290L-080A32R05LN13-75	80	75	25	111	32	5	9500	2,6		35			
MT290L-100A40R06LN13-64	100	64	29	86	40	6	9000	3,1		36			
MT290L-125A40R07LN13-43	125	43	29	68	40	7	8000	4,0		28			



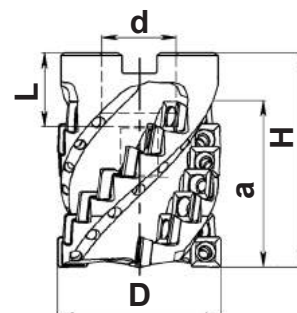
Обозначение

[illegible]

ic	I	S	d1	r
MM				
11,0	13,0	7,0	4,5	0,8

MT290L

Насадные торцово-цилиндрические фрезы



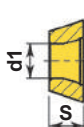
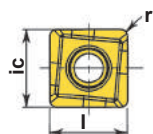
Обозначение	Размеры, мм					Z	n _{max} RPM	 кг		 Кол.			
	D	a	L	H	d								

MT290L-...SD08

MT290L-040A16R03SD08-45	40	45	22	60	16	3	11300	0,25	SDMT08T308ER	21	T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm
MT290L-050A22R04SD08-51	50	51	22	65	22	4	9900	0,37		32		
MT290L-063A27R05SD08-57	63	57	28	75	27	5	8600	0,78		45		

MT290L-...SD08-IK

MT290L-040A16R03SD08-45-IK	40	45	22	60	16	3	11300	0,25	SDMT08T308ER	21		T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm
MT290L-050A22R04SD08-51-IK	50	51	22	65	22	4	9900	0,37		32			
MT290L-063A27R05SD08-57-IK	63	57	28	75	27	5	8600	0,78		45			

[illegible]

Обозначение

SDMT08T308ER

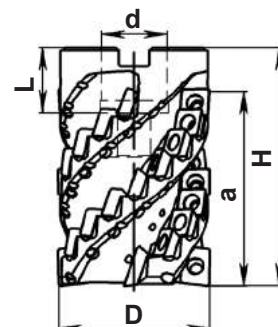
ic	I	S	d1	r
MM				
9,0	9,0	3,97	3,4	0,8



MT290L



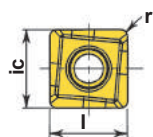
Насадные торцово-цилиндрические фрезы с внутренним подводом СОЖ



Обозначение	Размеры, мм					Z	n _{max} RPM	 кг	 + 	 Кол.		
	D	a	H	L	d							

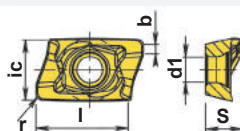
MT290L-050A22R04SD08/BD12-30-IK	50	30	44	22	22	4	15500	0,4	BDMT1204.. + SDMT08T308ER	4+12		T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm
MT290L-050A22R04SD08/BD12-43-IK	50	43	55	22	22	4	13000	0,4		4+20			
MT290L-063A27R05SD08/BD12-36-IK	63	36	55	25	27	5	11000	0,7		5+20			
MT290L-063A27R05SD08/BD12-55-IK	63	55	75	28	27	5	10000	0,7		5+35			
MT290L-080A32R06SD08/BD12-43-IK	80	43	61,6	34	32	6	6800	1,3		6+30			
MT290L-080A32R06SD08/BD12-68-IK	80	68	88	34	32	6	5900	1,3		6+54			
MT290L-084A32R06SD08/BD12-68-IK	84	68	88	34	32	6	5500	1,5		6+54			
MT290L-100A40R07SD08/BD12-49-IK	100	49	70	40	40	7	5200	1,9		7+42			
MT290L-100A40R07SD08/BD12-68-IK	100	68	88	40	40	7	4600	1,9		7+63			

MT290L-063A27R06SD08/BD12-36-IK	63	36	55	25	27	6	11000	0,7	BDMT1204.. + SDMT08T308ER	6+24		T300755-09AP	7009-TP 2,2 Nm
MT290L-063A27R06SD08/BD12-55-IK	63	55	75	28	27	6	10000	0,7		6+40			
MT290L-080A32R07SD08/BD12-43-IK	80	43	61,6	34	32	7	6800	1,3		7+35			
MT290L-080A32R07SD08/BD12-68-IK	80	68	88	34	32	7	5900	1,3		7+63			
MT290L-084A32R07SD08/BD12-68-IK	84	68	88	34	32	7	5500	1,5		7+63			
MT290L-100A40R08SD08/BD12-49-IK	100	49	70	40	40	8	5200	1,9		8+48			
MT290L-100A40R08SD08/BD12-68-IK	100	68	88	40	40	8	4600	1,9		8+72			

[illegible]

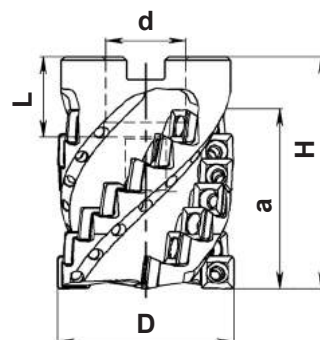
Обозначение

SDMT08T308ER



BDMT120408ER	■	■	■	■		■							8,16	12,0	4,76	3,4	0,8	1,2
BDMT120430ER	□	□	□	■		■							8,16	12,0	4,76	3,4	3,0	0,9
BDMT120440ER	□	□	□	■		■							8,16	12,0	4,76	3,4	4,0	-

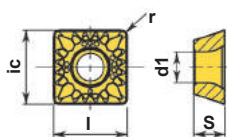
Насадные торцово-цилиндрические фрезы



Обозначение	Размеры, мм					Z	n _{max} RPM	 кг					
	D	a	H	L	d								

MT290L-063A27R04SO12-60	63	60	28	77	27	4	11500	1,3	SOMT120408...	24		T401160-15P	7015-TP 5,5 Nm
MT290L-080A32R05SO12-71	80	71	34	88	32	5	10500	1,7		35			
MT290L-080A32R06SO12-71	80	71	34	88	32	6	10000	1,5		42			
MT290L-100A40R06SO12-81	100	81	40	98	40	6	9000	3,4		48			
MT290L-125A50R07SO12-90	125	90	45	110	50	7	8000	5,2		63			

MT290L-063A27R04SO12-60-1K	63	60	28	77	27	4	11500	1,3	SOMT120408...	24		T401160-15P	7015-TP 5,5 Nm
MT290L-080A32R05SO12-71-1K	80	71	34	88	32	5	10500	1,7		35			
MT290L-080A32R06SO12-71-1K	80	71	34	88	32	6	10000	1,5		42			
MT290L-100A40R06SO12-81-1K	100	81	40	98	40	6	9000	3,4		48			
MT290L-125A50R07SO12-90-1K	125	90	45	110	50	7	8000	5,2		63			

[illegible]

ic	l	S	d1	r
MM				
12,7	12,7	4,76	4,7	0,8
12,7	12,7	4,76	4,7	0,8